

TEKSTİL BİTİM İŞLEMCİSİ(APRECİ)

TANIM

Tekstil bitim işlemlerinde (yıkama, kurutma, dekatür, sanfor, şardon, taşlama, dinkleme, kalandır, zımpara vs.) kullanılan makinelerde görev yapan operatörleri sevk ve idare eden, makine çalışma ayarlarını kontrol eden kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır,
- İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular,
- Belirlenen üretim planına göre iş organizasyonunu yapar,
- Üretim miktarına bakarak makine üretim performansını kontrol eder,
- İşleme alınacak kumaşın özelliklerinin refakat kartı ile uyumunu kontrol eder,
- Makinenin temiz olup olmadığını kontrol eder,
- Topsları/bobinleri kurutma makinesine yerleştirirken, topsların/bobinlerin arasında sirkulasyon olacak şekilde boşluklar bırakılması için gerekli talimatları verir,
- Kumaşta renk değişimi, renk dalgalanması, lekelenme, kenar-orta renk farkı gibi renk özelliklerini kontrol eder ve hataların giderilmesini sağlar,
- Makineden kumaşın katlanarak (sallayarak) ya da rulolara/doklara sarılarak çıkartılmasını sağlar,
- Tespit edilen olağandışı durumları yetkisi dâhilinde giderir,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Dekatür makinesi, dikiş makinesi,
- Dinkleme makinesi, fikse makinesi,
- Eldiven, fulard
- Halat açma makinesi,
- Hassas terazi, kalandır,
- Kaplama makinesi, kişisel koruyucu donanım
- Kurutma makineleri
- Lisa makinesi, makas, metre
- Numune alma aparatı, Sanfor cetvel, Sanfor makinesi
- Sıkma (santrifüj) makinesi,
- Şardon makinesi, tank, taşıyıcı araba, taşlama makinesi, terbiye tankı
- Transpalet, tıraşlama makinesi, tumbler, tüp kesme makinesi
- Yıkama makinesi, zımpara makinesi.

TEKSTİL BİTİM İŞLEMCİSİ(APRECİ)

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Tekstil bitim işlemcisi(apreci) olmak isteyenlerin;

- Ekip çalışmasına yatkın,
 - El becerisine sahip,
 - El-göz koordinasyon becerisi olan,
 - İletişim yeteneği olan,
 - İşi organize edebilme becerisi,
 - Renkleri ayırt edebilme yeteneği olan,
- kişiler olması gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Bitim işlemleri, kapalı ortamda yapılır. Çalışma ortamı nemli ve sıcak olduğundan havalandırma sistemi yeterli olmalıdır. Ortamda, boyarmadde ve kimyasal maddelerden kaynaklı olarak koku oluşmaktadır. Ayrıca, sıvı ve gaz halinde tehlikeli maddeler bulunur. Çalışma ortamını olumsuz etkileyen koşullar arasında, gürültü, titreşim, toz, ıslak ve kaygan zemin sayılabilir. Çalışma esnasında yapılan işin özelliğine göre Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) Yönetmeliği hükümlerine uygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır.

TEKSTİL BİTİM İŞLEMCİSİ(APRECİ)

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinin Tekstil Teknolojisi alanı “Tekstil Bitim İşlemleri” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak,
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

TEKSTİL BİTİM İŞLEMCİSİ(APRECİ)

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Tekstil bitim işlemcisi(apreci); tekstil atölyeleri, tekstil bitim işletmelerinde, baskı atölye ve işletmelerinde, tekstil test laboratuvarlarında ve tekstil satış noktalarında çalışabilecekleri gibi kendi atölyelerini ve işyerlerini açabilirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Eğitim sonrası işe yeni başlayanlar genellikle asgari ücret tutarında, tecrübeli elemanlar ise deneyime, işteki performans ve pozisyonuna, çalışılan yerin yapısı ve büyüklüğüne göre değişmektedir.

TEKSTİL BİTİM İŞLEMCİSİ(APRECİ)

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

Çeşitli üniversite ve özel laboratuvarların düzenledikleri ücretli kurslara katılarak mesleki bilgi ve becerilerini artırabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Meslek elemanları çalıştıkları işyerinde bölüm şefi ve atölye şefi düzeyine kadar ilerleyebilirler.

BENZER MESLEKLER

- Tekstil Laborantı

H-EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek Elemanları
- Meslek lisesi öğretmenleri,
- İlgili üniversitelerin katalogları,
- Mesleki Teknik Eğitim Merkezi,
- Uluslararası Standard Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya, meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.