

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

TANIM

Ziraat makine ve aletleri olarak kullanılan ekme, biçme, sulama ve ilaçlama araçlarında ortaya çıkan bozuklukları belirleyip onaran kişidir.

A- GÖREVLER

- Makinenin şemasını okur,
- Bozulan kısmı belirler,
- Parça değiştirmek gerekiyorsa yeni parçayı sağlar,
- Bozulan kısmı onarır,
- Yeni veya onarılmış makineyi ayarlar ve dener.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Sac işleme alet ve makineleri,
- Sıcak demircilik ocağı, alet ve takımları,
- Torna, freze, vargel ve planya tezgâhı, punto kaynağı,
- Çeşitli ölçü aletleri (şerit metre, çelik cetvel, sürmeli kumpas, mikrometre),
- Markalama aletleri (pleyt, V yatağı, gönye, mihengi, çelik uçlu pergel, nokta, çekiç vb.),
- Kaynak makineleri,
- Çeşitli anahtarlar,
- Teknik resim araç ve gereçleri (resim masaları, T cetveli, pergel, iletke, resim kalemleri, silgi vb. araç ve gereçler).

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Tarım (ziraat) alet ve makineleri bakım ve onarımcısı olmak isteyenlerin;

- Şekil ve uzay ilişkilerini görebilme yeteneğine,
- El becerisi olan,
- El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
- Dikkatli ve sabırlı

kimseler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Tarım (ziraat) alet ve makineleri bakım ve onarımcıları fabrika ve atölye ortamında çalışırlar. Çalışma ortamı gürültülüdür. Kişi atölyede onarım işi yapıyorsa çalışmalarında oldukça bağımsız olup birinci derecede aletlerle ilgilidir. Fabrikada ise diğer çalışanlarla işbirliği halinde çalışmak durumundadır.

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN
VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli sayıda müracaat olması durumunda tüm mesleki eğitim merkezlerinin Metal Teknolojisi alanının altında yer alan Tarım (ziraat) alet ve makineleri bakım ve onarımcılığı dalında verilmekte iken, modüler program çalışması sonucu Tarım (ziraat) alet ve makineleri bakım ve onarımcılığı adı altında eğitim verilmemektedir.

Dosyada yer alan bilgiler eğitimin verildiği tarihdeki araştırılan bilgileri kapsamaktadır.

MESLEK EĞİTİMİNE
GİRİŞ KOŞULLARI

Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;

- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
- Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
- 14 yaşını doldurmuş olmak gerekmektedir.
- Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ
VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır. Meslek derslerinde; kullanılan makine, teçhizat, araç-gerecin tanıtılması, tekniğe uygun olarak kullanılması, bunların temizlik ve bakımlarının yapılması, norm yazı yazma, serbest elle ve takım kullanarak mesleği ile ilgili çizimlerin yapılması, çizimi tamamlanmış plan ve projelerin okunmasının yanı sıra, İşletme Bilgisi ve İş Güvenliği hakkında da bilgiler verilmektedir. Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN
BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

İstihdam durumuna sektörel açıdan bakıldığında, yoğunluğun özel sektörde olduğu ve mesleğin kendi işini kurmaya elverişli olduğu görülür. Kamu sektöründe çalışma imkânı sınırlıdır.

Tarım sektörünün ülkemizin mevcut potansiyeli içinde özel bir yeri bulunmaktadır. Üretim kalite ve verimliliğinin artması büyük ölçüde tarımda makine ağırlığına, bu makinelerin endüstriyel gelişmelere paralel olarak sürekli yenilenip geliştirilmesine bağlıdır. Bu yüzden ziraat alet ve makineleri alanında alt yapı teşkil edecek eğitim ve öğretim görmüş insanlara ihtiyaç vardır ve olacaktır.

Tarımın ağırlıklı olduğu yörelerde iş bulma imkânı daha fazladır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Eğitim sonrasında ustalık seviyesine ulaşmış kişiler genellikle asgari ücretin 2-3 katı üzerinde gelir elde ederler. Mesleki tecrübeleri, iş koşulları, mesleki başarı durumu kişilerin pazarlık gücünü artıracığından bu hususlar gelir düzeyini de yükseltir.

Bir işverene bağlı olmaksızın kendi adına işyeri açanların gelirlerinde mevsimlere göre dalgalanma görülse de genelde tatmin edici düzeydedir.

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

- Bağımsız işyeri açabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Sıcak demirci (Isıl İşlemci)
- Çelik yapılandırmacı
- Diğer makine tamircileri
- Tornacı
- Kaynakçı
- Saç işçisi

TARIM(ZİRAAT) ALET VE MAKİNELERİ BAKIM VE ONARIMCISI

H- EK BİLGİLER

SORUMLULUK

Meslekte çalışanların başlıca sorumlulukları, verilen işi zamanında ve eksiksiz yapmak, güvenlik kurallarına uymak, kullandığı araç-gereç ve malzemelerini doğru ve yerinde kullanmak, muhafaza etmek, teknolojik gelişmelere ayak uydurmaktır.

GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- MEB Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
- Çıraklık eğitimi program kitapçığı,
- Çıraklık ve Yaygın Eğitim Faaliyetleri” Milli Eğitim Bakanlığı Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü Ankara – 1999,
- TC Milli Eğitim Bakanlığı Ziraat Makine ve Aletleri Yapımı ve Tamirciliği Meslek Dalı Eğitim Programı,
- İŞKUR Genel Müdürlüğü "Türk Meslekler Sözlüğü" Ankara-1983 Yayın no: 173,
- MEGEP (Mesleki Eğitim ve Öğretim Sisteminin Güçlendirilmesi Projesi) Modül Uygulama Kılavuzu – Ankara,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) Üyesi Kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- Milli Eğitim Bakanlığı web sayfası www.meb.gov.tr
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.