

SAC İŞÇİSİ

TANIM

Sac, teneke gibi metal levhalardan masa, dolap, ticari mutfak, banyo kazanı, su deposu, soba, aspiratör gibi eşyaların bazı parçalarını üreten, şekillendiren ve yerine takan kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- İş projelerini ve montaj resimlerini inceler,
- İşin yapılması için gerekli malzeme listesini çıkararak siparişlerini verir,
- İşin yapılmasını planlar,
- Kullanılacak metali seçer,
- Resme (projeye) uygun ölçü alır, açınımına göre markalar, uygun şekilde keser,
- Gerekli şekilde kıvrırarak metali şekillendirir,
- Matkap veya zımba ile delik açar,
- Parçaları kaynak, lehim, cıvata, perçin ya da diğer metallerle birleştirir ve yüzeylerini düzeltir,
- Metalin şekil bozukluğunu önler ve dayanıklılık sağlamak için gerekli önlemleri alarak, teknik kuralları uygular,
- Kaynak ağzı, flaş ve armatür yerlerini açar,
- Gerektiğinde kullanılan cihaz ve donanımın, bakım ve onarımını yapar.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Oksijen, asetilen veya bütan takımları,
- Karmaşık ve otomatik sac kesme cihazı ve donanımı,
- Seyyar ve otomatik sac kesme cihazı ve donanımı,
- Plazma kesici alet,
- Elektrikli sac kesme cihazı ve donanımı,
- Matkap tezgâhı, masa matkabı,
- Kenet makinesi,
- Kordon makinesi,
- Ayaklı silindir makinesi,
- Zımpara taşı,
- Nokta kaynak makinesi,
- Elektrik kaynak postası,
- Eksantrik ve hidrolik pres,
- Dikiş kaynak makinesi,
- Zımbalar, kılavuzlar, tornavidalar, cetveller, pergeller, gönyeler,
- Çeşitli el aletleri (şeritmetre, mıknatıs vb.) kullanır.

SAC İŞÇİSİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Sac işçisi olmak isteyenlerde;

- Gözü ve eli eşgüdüm halinde kullanabilen,
 - El becerisi olan,
 - Dikkatli ve odaklanabilen
- kişiler olması gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Sac işçisi eşyanın yapımı aşamasında atölyelerde, yapıla eşyanın yerine takılması aşamasında binalarda görev yapar. Çalışma ortamı biraz kirli ve gürültülüdür. Sac işçisi görevini genellikle ayakta yürütür, montaj aşamasında eğilme, diz çökme gibi hareketleri yapma durumundadır. Daha çok malzeme ve aletlerle çalışan sac işçisi, meslektaşları ve müşterilerle iletişimde bulunur. Çalışmalarını genellikle yalnız yürütür, zaman zaman grup halinde çalışma da söz konusudur.

SAC İŞÇİSİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde Metal Teknolojisi alanı “Sac İşleri” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak,
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

SAC İŞÇİSİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Sac işçisi üretim aşamasında atölyelerde, ürünün yerine takılması aşamasında binalarda çalışır.

Sac işleri mesleği yeni teknolojik gelişmelere paralel olarak gelişmektedir. İnşaatçılıkta yeni kullanılmaya başlanan demir kalıpcılık, hızla gelişen güneş enerjisi ve su ısıtma sistemleri gibi alanlara bakıldığında mesleğin gelecekte daha fazla çalışma olanağına sahip olacağı düşünülmektedir. Ayrıca, bu meslek elemanları diğer meslekler için ara ürünler ürettiğinden mesleğin geçerliliği artırmaktadır. Bu meslekte iyi yetişmiş bir eleman için yakın gelecekte iş bulma sorunu olmayacağı söylenebilir.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Eğitim sonrası ücret, işletmelerde çalışan kişinin tecrübesine, işe karşı olan ilgisi gibi nedenlere bağlı olarak farklılık göstermektedir.

Kişi kendi işyerini açarsa bu oran daha fazla olmakla birlikte, işyerinin bulunduğu bölgeye, aldığı sorumluluklara, çalışanların niteliğine göre kazanç durumu farklılıklar gösterebilmektedir.

SAC İŞÇİSİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

- Bağımsız işyeri açabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Soğuk demirci,
- Kaynakçı,
- Sıcak demirci,
- Kaportacı,
- Bakır işlemecisi,
- Alüminyum doğramacı,
- Tenekeci,
- Lehimci,
- Metal levha işlemecisi.

SAC İŞÇİSİ

H- EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- TC Milli Eğitim Bakanlığı "Sac İşleri" Çıraklık ve Kalfalık Eğitim Programı,
- Ortaokul Öğrencilerini Mesleğe Hazırlama Rehberi, Nizamettin BEKAR, 1989-ANKARA,
- Türk Metal Sanayicileri (MESS) "Metal Sanayii İş Gruplandırma Sistemi",
- Metal Levha İşçiliği İİBK Genel Müdürlüğü Yayın No: 181- ANKARA-1985,
- Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü “Türk Meslekler Sözlüğü” Yayın No: 173-ANKARA- 1983,
- Meslek elemanları,
- 4702 Sayılı Kanun,
- MEB Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/> ,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.