

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

TANIMI

Polimer-plastik hammadde, malzeme ve parça üretimi yapan işyerlerinde üretim, kalite, ar-ge ve laboratuvarlarda görev alan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Kompozit, tekstil, elektronik eşya, otomotiv sanayi, sağlık, yapı malzemeleri, yiyecek-içecek endüstrisi, spor eşyaları, giyecekler, ambalajlama-koruma, fotoğrafçılık, gözlük ve lens, ev yapı malzemeleri, lastik ve taşımacılık gibi sektörlerde kullanılan polimer-plastiğin uygun üretim teknikleri ile son ürüne dönüştürülmesini sağlar,
- Oluşan ürünlerin kalite kontrolünü yapar,
- Oluşan ürünün üretim planına uygun olarak; plastik enjeksiyon ve ekstrüzyon makinelerini kullanarak ilgili kısımları üretir, hataları fark eder, ve düzeltir, ürünün kalite kontrolünü yapar, ortaya çıkan aksaklıkların giderilmesinde çalışır,
- Üretim ünitelerinde kullanılan malzemelerin hizmete hazır durumda olmasını sağlar.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- SMC makinesi,
- BMC makinesi,
- RTM makinesi,
- Muhtelif laboratuvar cihazları (terazi, su banyosu, renk ölçer, vizkozimetre, sıcaklık ölçer),
- Enjeksiyon makinesi,
- Ekstrüzyon,
- Trans palet,
- Anahtar takımları,
- Montaj ve takım aparatları.

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

B-MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Polimer Teknolojisi Teknikeri olmak isteyenlerin;

- Kimya ve matematik konularına ilgili ve bu alanda başarılı,
- Şekil ilişkilerini okuyup anlayabilen,
- Yönerge okuyup anlayabilen,
- Stres altında çalışabilecek, sabırlı,
- Dikkatli ve öngörü yeteneğine sahip,
- Toz ve koku alerjisi olmayan kişiler olmaları gerekmektedir.

C-ÇALIŞMA ORTAM VE KOŞULLARI

Polimer Teknolojisi teknikerleri fabrikalarda değişken hava koşullarında, kirli, yağlı, tozlu ve kokunun bulunduğu kapalı ortamlarda, atölye ve laboratuvarlarda çalışırlar. Yüksek seviyede gürültülü ortamlarda çalışırlar. Makine kazası riski vardır. Kesici aletler kullanırlar ve zehirli maddelerle çalışırlar. Gerekğinde gece çalışması, vardiyalı çalışma ve hafta sonu çalışması söz konusudur. Çalışılan ortama göre düşük derecede radyasyon tehlikesi olabilmektedir.

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi üniversitelere bağlı meslek yüksekokullarının “Polimer Teknolojisi” bölümünde verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Mesleğin eğitimine girebilmek için;
- Lise veya dengi okul mezunu olmak,
 - Yüksek Öğretim Kurumları Sınavı (YKS) kılavuzunda belirtilen giriş koşullarını taşımak,
- Meslek liselerinin, YKS Yükseköğretim Programları ve Kontenjanları Kılavuzunda belirtilen bölümlerinden mezun olanlar “Polimer Teknolojisi” ön lisans programlarına geçerken ek puan almaktadırlar.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Eğitim süresi 2 yıldır. Eğitim süresince; Genel Kimya, Laboratuvar Teknikleri, Organik Kimya, Polimer Kimyası, Polimer Uygulamaları, Polimer Teknolojisi, Endüstriyel Kimya, Makine Elemanları, Malzeme Bilgisi, Tarımsal Polimerler, Polimer Karakterizasyonu, Polimer Kompozitler, Biyopolimerler, Kauçuk Teknolojisi, Eko-Polimerik Kompozitler, gibi meslek dersleri ağırlıklı olmak üzere genel kültür dersleri de alınmaktadır.

Eğitim sürecinde staj yapma zorunluluğu vardır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE- DİPLOMA

Eğitimini başarıyla tamamlayanlara “Ön Lisans” diploması verilmektedir.

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Plastik hammadde plastik parça üretimi ve pazarlaması yapan kamu ve özel sektör işletmelerinin farklı sektörlerinde (hammadde üretimi, inşaat, otomotiv, gıda, makine, beyaz eşya, vb.), üretimin farklı aşamalarında çalışma olanağına sahiptir. Gerekli sermayesi olanlar kendi işyerlerini de açabilmektedir.

Mesleğin en yoğun uygulama alanı bulunduğu iller İstanbul, Kocaeli, Bursa ve İzmir'dir.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Öğrenciler eğitimleri süresince Kredi ve Yurtlar Genel Müdürlüğü'nün vermiş olduğu öğrenim kredisinden ve yurt hizmetlerinden yararlanabilirler.

Ayrıca, çeşitli resmi ve özel kurum/kuruluşlar tarafından sağlanan burslardan faydalanabilirler.

EĞİTİM SONRASI

Kamu sektöründe istihdam edilenler tabi olunan mevzuata göre maaş alırlar.

Özel sektörde ise çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

“Polimer Teknolojisi “ ön lisans programını başarıyla bitirenler “Lisans Öğrenimine Dikey Geçiş Sınavında (DGS)” başarılı oldukları takdirde kılavuzda belirtilen programlara kontenjan dâhilinde dikey geçiş yapabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Plastik hammadde ve plastik parça üretimi ve pazarlaması yapan kamu ve özel sektör işletmelerinde iş hayatına atılanlar tecrübe ve yeteneğine göre makine operatörü, vardiya amiri, üretim sorumlusu olarak da çalışabilmektedirler.

BENZER MESLEKLER

- Kimya Teknolojisi Teknisyeni,
- Boya Teknikeri,
- Plastik Teknolojisi Teknikeri.

POLİMER TEKNOLOJİSİ TEKNİKERİ

H-EK BİLGİLER

I-KAYNAKÇA

- Ege Üniversitesi Polimer Teknoloji Bölümü,
- YKS Yükseköğretim Programları ve Kontenjanları Kılavuzu,
- Uluslararası Standard Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Elemanları.

İ-AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>
- ÜNİ-VERİ <https://www.cbiko.gov.tr/projeler/uni-veri>
- Türkiye İş Kurumu web sayfası <https://www.iskur.gov.tr>
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr>
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı,
<http://www.osym.gov.tr>
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/ Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.