

PLASTİK KALIPÇI

TANIM

Plastik kalıplarının çizimlerini yaparak tasarımını ve üretimini gerçekleştirir. Gerekli şartlar sağlandığında atölyede kalıp üretimini yapan bilgisayarlı tezgâhlarda üretim programını hazırlayan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Makine, kalıp ve plastik ürün resmi çizer,
- Plastik enjeksiyonda üretilecek ürünlerin kalıp tasarımını Bilgisayar Destekli Çizim (CAD) programları vasıtası ile yapar,
- Tasarımı yapılan bu kalıp elemanlarının üretimi için Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) programları vasıtasıyla G kodlarını üretir,
- G kodlarının bilgisayarlı tezgâhlarda üretimi için programı tezgâha gönderir,
- Hidrolik, pnömatik devre çizer ve devre kurar,
- Temel el becerisi işlemlerini yapar,
- Plastik kalıplarını üretir,
- Plastik El Enjeksiyon Kalıpları, Plastik Makine Enjeksiyon Kalıpları, Plastik Ekstrüzyon şişirme kalıpları, plastik enjeksiyon şişirme kalıpları, plastik vakum kalıpları, plastik ekstrüzyon kalıpları, rotasyon kalıplarını, plastik sıkıştırma kalıpları, plastik transfer kalıpları üretimini yapar,
- CAM programı kullanarak CNC ile iş parçası üretir,
- Yardımcı ekipmanları devreye alır,
- El aletleri ile talaşlı retim yapar,
- Geometrik çizimler yapar,
- Görünüş çıkarır,
- Yüzey sembolleri ve ölçülendirme yapar,
- Bilgisayarla çizim yapar,
- Cad Cam Programları İle kalıp resmi çizer,
- Plastik İşleme kalıplarının bakım ve onarımını yapar,
- Tasarımda yenilik ya da tadilat yapılması gerekiyorsa bunu gerçekleştirir,
- Üretim tamamlandığında gerekli ölçüm ve kontrolleri yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Bilgisayar,
- CAD/CAM programı,
- AutoCAD programı,
- Talaşlı üretim tezgâhları; torna tezgâhı, freze tezgâhı, taşlama tezgâhı, matkap tezgâhı,
- Plastik işleme makineleri; Plastik enjeksiyon makineleri, ekstrüder makineleri, plastik kırma makineleri, plastik kurutma makineleri, vakumlama, rotasyon makineleri,
- Sertlik ölçme cihazı, renk ölçme cihazları.

PLASTİK KALIPÇI

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Plastik Kalıpçı olmak isteyenlerin;

- Makine parçaları arasındaki ilişkiyi görebilen,
- Üç boyutlu düşünce ve tasarım kabiliyeti yanı sıra iyi teknik resim bilgisine sahip olan,
- Matematiksel işlemlerden hoşlanan,
- Rutin işlerden hoşlanan,
- Dikkatli ve tedbirli kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI:

Çalışma ortamı büro ortamında ise sessiz, atölye ortamında ise gürültülü olabilir. Yapılan iş bilgisayar başında gerçekleşir, fakat tezgâh takibi sırasında atölye ile iç içe olmayı da gerektirir. Bu mesleği yürütenler daha çok üretim faktörlerini ve yöntemlerini çok iyi bilmelidirler. Birlikte görev yaptıkları kimselerle ve tezgâh operatörleri ile çok iyi iletişim kurmaları gerekir.

PLASTİK KALIPÇI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli müracaat olması durumunda tüm mesleki eğitim merkezlerinin Plastik Teknolojisi alanı “Plastik Kalıp” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

Ayrıca, mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının Plastik Teknolojisi alanı “Plastik Teknolojisi” dalında da verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;

- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
- Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
- 14 yaşını doldurmuş olmak gerekmektedir.
- Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

PLASTİK KALIPÇI

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Bu alandan mezun olanlar kamu ve özel sektöre ait işyerlerinde çalışabilirler. Organize sanayi bölgesinde makine kalıp tasarım ve üretim yapan her firmada görev alabilirler.

Dünya ekonomisinde ve sanayisinde önemli bir yer tutan ülkemizde de yeni yeni gelişmekte olan Plastik sektöründe, meslek elemanlarının iş bulma olanakları oldukça yüksektir.

Ayrıca, Gümrük Birliğine geçilmesi ve Avrupa Birliği ile bütünleşme çalışmaları doğrultusunda, plastik ürünlerinin uluslararası piyasalarda daha fazla yer alabilmesi için sektörün rekabet gücünün olması gerekmektedir. Kaliteli üretim yeterli bilgi ve beceri ile donatılmış, yetişmiş insan gerektirir. Bu nedenle, iyi yetişmiş Plastik Kalıp Teknisyenlerine talep artacaktır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Plastik Kalıpçıların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

Kendi işyerini açanların ise oldukça yüksek gelir elde etmeleri mümkündür.

PLASTİK KALIPÇI

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlar alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Özel işyerlerinde çalışanlar tecrübe ve deneyimlerine göre kalite kontrol şefi, atölye şefi, bölüm şefi vb. adlar altında çalışabilmektedirler. Ayrıca, bu alandan mezun olanlar kendi adlarına işyeri açabilmektedirler.

BENZER MESLEKLER

- Plastik İşleme Teknisyeni,
- Kalıp Teknisyeni.

PLASTİK KALIPÇI

H – EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Manisa Polinas Endüstri Meslek Lisesi Plastik Teknolojisi Bölümü,
- MEGEP Mesleki ve Teknik Eğitimi Tanıtım Modülü,
- Milli Eğitim Bakanlığı web sitesi (www.meb.gov.tr),
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.