

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

---

## TANIM

Plastik kalıplama makinelerine kalıpları bağlayan, plastik malzemelerin özelliklerine göre makinelerin ayarını yapan, bu makinelerle plastik ürün elde eden, plastik kalıplama makineleri ve üzerindeki tüm sistemlerin bakımını kendi başına ve belirli bir süre içerisinde yapma bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

---

## A- GÖREVLER

- Hammadde hazırlar,
- Plastik enjeksiyon kalıplama makinelerini kullanıma hazır hale getirir,
- Plastik profil ekstrüzyon kalıplama makinelerini kullanıma hazır hale getirir,
- Plastik film ekstrüzyon makinelerini kullanıma hazır hale getirir,
- Vakum kalıplama makinelerini kullanıma hazır hale getirmek
- Döndürme (rotasyonel) kalıplama makinelerini kullanıma hazır hale getirir,
- Plastik şişirme kalıplama makinelerini kullanıma hazır hale getirir,
- El tesviyeciliği yapar,
- Teknik resim çizer,
- Plastik kalıplama makineleri ve üzerindeki sistemlerin bakımını yapar,
- Ürün kontrolü yapar,
- Mesleki eğitime ilişkin faaliyetleri yürütür,

## KULLANILAN ARAÇ, GEREÇ VE EKİPMAN

- Talaşlı üretim tezgahları; torna tezgahı, freze tezgahı, taşlama tezgahı, matkap tezgahı,
- Plastik işleme makineleri; plastik enjeksiyon makineleri, ekstrüder makineleri, plastik kırma makineleri, plastik kurutma makineleri, vakumlama, rotasyon makineleri,
- Sertlik ölçme cihazı, renk ölçme cihazı, kopma-çekme deney cihazları.

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

---

## B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Plastik İşleme Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Makine parçaları arasındaki ilişkiyi algılayabilen,
- Aletlerle ve malzemelerle çalışmaktan hoşlanan,
- Rutin işlerden sıkılmayan,
- Dikkatli ve tedbirli  
kimseler olmaları gerekir.

## C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Çalışma ortamı gürültülü ve kokulu olabilir. Bu mesleği yürütenler birinci derecede alet makine ve malzemelerle ilgilidirler. Birlikte görev yaptıkları kimselerle iletişim kurarlar.

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

## D- MESLEK EĞİTİMİ

### MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi; mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Plastik Teknolojisi” alanında yer alan “Plastik İşleme” dalında verilmekte iken, yeni uygulamaya göre bu isimde dal bulunmamaktadır. Aşağıdaki eğitimle ilgili bilgiler eğitimin verildiği dönemi kapsamaktadır.

Ayrıca yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Plastik Teknolojisi alanı Plastik İşleme dalında mesleğin eğitimi verilmektedir.

### MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

### EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci alanını belirler.
- Alanda yer alan tüm dallara yönelik ortak yeterlikleri kazandıran dersler 10. sınıfta verilmektedir.
- 10. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal seçimi yapılmaktadır.
- Dala ait yeterlikleri içeren dersler 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Mesleki eğitim, okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

### EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir.

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

---

## E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Meslek lisesini bitirenler kamu ve özel işyerlerinde çalışabilirler. Dünya ekonomisinde ve sanayisinde önemli bir yer tutan ülkemizde de yeni yeni gelişmekte olan plastik sektöründe, meslek elemanlarının iş bulma olanakları oldukça yüksektir.

Ayrıca Gümrük Birliğine geçişin ve Avrupa Birliği ile bütünleşme çalışmaları doğrultusunda, plastik ürünlerinin uluslararası piyasalarda daha fazla yer alabilmesi için sektörün rekabet gücünün olması gerekmektedir. Kaliteli üretim yeterli bilgi ve beceri ile donatılmış, yetişmiş insan gerektirir. Bu nedenle, plastik işleme teknisyenlerine talep artacaktır.

## F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

### EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

### EĞİTİM SONRASI

Plastik İşleme Teknisyenleri piyasada asgari ücretin 2-3 katı kadar ücret almaktadırlar.

Kendi işyerini açanlar yaptıkları iş oranına göre ücret almaktadır.

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

---

## G- MESLEKTE İLERLEME

### MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Plastik Teknolojisi alanı Plastik dalında mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

### İŞ HAYATINDA İLERLEME

Özel işyerlerinde çalışanlar tecrübe ve deneyimlerine göre kalite kontrol şefi, atölye şefi, bölüm şefi vb. adlar altında çalışabilmektedirler. Kendi adlarına işyeri açabilmektedirler.

### BENZER MESLEKLER

- Kimya Teknisyeni,
- Kalıp Teknisyeni.

# PLASTİK İŞLEME TEKNİSYENİ

## H- EK BİLGİLER

### İŞ KAZASI VE MESLEK HASTALIĞI

Deney yapma talimatlarını bilmeli ve dikkatle uygulamalıdır. Örneğin: Zehirli gaz üreten bir plastik malzeme havalandırma tesisatı olan bir ortamda yapılmalıdır. Kimyasal laboratuvarlarda çalıştıklarında deney yaparken deney tüpü patlaması, asitle çalıştıklarında el yanması kimyasal maddelerden zehirlenme olabilir. Bu gibi durumlarda karşılaşmamak için deney yapma talimatlarını bilmeli ve dikkatle uygulamalıdır. Plastik işletmelerinde kullanılan bazı plastik malzemeler alerjik rahatsızlıklara ve solunum yolu rahatsızlıklarına yol açabilir.

### GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

## I- KAYNAKÇA

- Bursa Tophane Endüstri Meslek Lisesi Müdürlüğü,
- İzmir Mazhar Zorlu Anadolu Teknik ve Plastik Meslek Lisesi Müdürlüğü
- ÖSYM YKS Sınav Kılavuzu,
- [www.megrep.meb.gov.tr](http://www.megrep.meb.gov.tr) adresli web sayfası
- MEB, Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü, 2004-2005 Öğretim Yılında Endüstriyel Teknik Öğretim Okul ve Kurumları
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

## İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası [www.iskur.gov.tr](http://www.iskur.gov.tr)
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

*Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.*