

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

TANIM

Motorlu kara taşıtlarının gövde imalatı ve onarımında; aracı gövde onarımına hazırlama, şasi kontrol ve düzeltme tezgâhı üzerinde şasi onarımı, yüzey düzeltme, elektrik elemanlarını sökme ve takma, şasiyi örme, iskeleti çatma, iskeleti saca kaplama ve boya sonrası işlemlerini yapan kişidir.

A-GÖREVLER

İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- Hasarlı araç kabulünü yapar,
- Hasar tespiti yapar,
- Gerekli belgeleri düzenler,
- Maliyet hesapları yapar ve araç sahibine bilgi verir,
- Temel mekanik işlemleri yapar,
- Oksi-gaz kaynağı işlemlerini yapar,
- Lehimleme işlemlerini yapar,
- Elektrik ark ve direnç kaynak işlemlerini yapar,
- Gazaltı kaynağı işlemlerini yapar,
- Sac ve metal malzemeleri şekillendirir,
- Dış aksesuarları söker, takar ve ayarlar,
- Plastik aksam onarımı yapar,
- Araç cam onarım işlemlerini yapar,
- Kapı, kilit ve kaput ile ilgili onarımları yapar,
- Kabin içi donanımları söker, takar ve onarımları yapar,
- Hasarlı panel onarımı yapar,
- Hasarlı aracın gövde onarımını yapar,
- Şasi kontrol ve düzeltme tezgâhı üzerinde şasi onarımını yapar,
- Elektrik sistem elemanlarını söker ve takar,
- Şasiyi örür, iskeleti çatar ve iskeleti saca kaplar,
- Boya sonrası işlemleri yapar,
- Boyalı yüzeylerin korunması için gerekli tedbirleri alır,
- Aracın son kontrolünü yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

A-GÖREVLER

KULLANILAN ARAÇ,
GEREÇ VE EKİPMAN

- Anahtar takımı,
- Bağlama kayışları,
- Balyoz, boru, conta,
- Bezler, emici malzemeler,
- Bilgi ve değerlendirme formları,
- Çektirme, çelik halatlar,
- Gerdirme takımı, giyotin makas, gönye,
- Halat ve zincirler,
- İş ayakkabısı, elbisesi, eldiveni, gözlüğü,
- İşkence, kaynak makinası,
- Kılavuz ve pafta takımı,
- Kriko, kulak koruyucuları,
- Levye, macun, makara, mastar, mengene, merdiven,
- Motorlu el aletleri, perçin, sac levha ve makası,
- Oksi-gaz kaynağı, temel elektrik ark kaynağı, gaz altı kaynağı makinası,
- Punta kaynak makinası,
- Perçin makinası,
- Spiral taşlama cihazı,
- Silikon, şablon, şerit metre,
- Şasi kontrol ve düzeltme tezgâhı,
- Takım arabaları, takoz, taşıma-kaldırma takımı,
- Testere, toz maskesi,
- Yalıtım malzemeleri,
- Yapıştırıcı ve tabancası,
- Zımpara kâğıtları ve makinası,
- Kontrol lambası.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Otomotiv Gövde Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- El becerisine sahip,
 - İnce ayrıntıları algılayabilen,
 - Alet ve makinelerle çalışmaktan hoşlanan,
 - Sabırlı, dikkatli, tedbirli ve titiz,
 - Gürültülü ortamlardan etkilenmeyen,
 - Teknolojik gelişmeye açık,
 - Sorumluluk duygusu gelişmiş, başkaları ile iş birliği içinde çalışabilen,
 - Düzenli, programlı çalışabilen
- kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Atölyelerde kapalı ortamlarda çalışılır. Ortamda kir, yağ ve duman bulunur. Düzenli çalışmayla ortam temizliği sağlanır. Kaynak yapıldığı zaman ortam dumanlıdır. Havalandırma sistemleri kullanılarak bu durum önlenabilir. Kişi genellikle zihinsel ve aktif olarak bedensel hareketle çalışır.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, mesleki ve teknik liselerin Motorlu Araçlar Teknolojisi alanında yer alan “Otomotiv Gövde” dalında eğitim verilmektedir.

Yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Motorlu Araçlar Teknolojisi alanı “Otomotiv Gövde” dalında mesleğin eğitimi verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokul mezunu olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak,

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenlere “Meslek Lisesi” diploması verilmektedir.

Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Karayolu motorlu araç yetkili servisleri, demiryolu vagon üretim ve havayolu şirketlerinin üretim ve bakım bölümleri ile taşıt üretim fabrikalarında, araç sigorta ve ekspertizlik şirketlerinde çalışabilirler.

Meslek elemanları kendi işyerlerini açabilir.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücret veya biraz üstünde başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin “Motorlu Araçlar Teknolojisi” alanı, “Otomotiv Gövde” dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Teknisyenler, çalışılan kurum veya işletmelerde bilgi ve becerilerini artırdıkları takdirde ustabaşı, şef gibi pozisyonlara yükselebilirler.

BENZER MESLEKLER

- Oto Kaportacı,
- Oto Karoserci,
- Oto Şasici,
- Oto Karoser Onarım Teknisyeni.

OTOMOTİV GÖVDE TEKNİSYENİ

H- EK BİLGİLER

Otomotiv gövde onarımı işçiliği teknolojisinin gelişmesi ile birlikte emek gücünden ziyade teknolojinin yoğun olarak kullanıldığı mesleklerden birisi olacaktır. Meslek elemanları iyi bir ekipman kullanım becerisi ile mesleğini rahat ve daha başarılı bir şekilde yapabilecektir. Gelecekte yeterli elektronik bilgisine sahip, bilgisayar kullanımı ve yabancı dil (İngilizce) öğrenimi konusunda kendisini geliştiren meslek mensupları sektörde daha kolay iş bulabileceklerdir.

I- KAYNAKÇA

- 3308 Sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu”,
- Meslek lisesi öğretmenleri,
- Mesleki Eğitim Merkezi öğretmenleri,
- Meslek elemanları,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- MEGEP Mesleki ve Teknik Eğitimi Tanıtım Modülü,
- 08/02/2011 tarih ve 10 sayılı çerçeve öğretim programları,
- MYK Ulusal Meslek Standartları ve Yeterlilikleri,
- Milli Eğitim Bakanlığı web sitesi (www.meb.gov.tr),
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.