

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

TANIM

Çeşitli iplerle örgü makinaları kullanarak düz, yuvarlak ve çözümlü örgü yapan, bilgisayarda programlarıyla desen çizerek model geliştiren, kalıp hazırlayarak tekstil yüzeyi elde eden, makinenin basit bakım ve onarımını yapan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Talep edilen işe göre planlama yapar,
- Örgü ipliklerini hazırlar,
- Örgü çeşidine göre makineyi ayarlar,
- Makinede örme işlemini gerçekleştirir,
- Örülen kumaşa hataları kontrol eder,
- Makinenin temizlik, basit bakım ve onarımını yapar,
- Örme kumaşın örgüsünü analiz eder,
- Örme kumaşı analiz eder,
- Örme kumaşın desen programını hazırlar,
- Örme makinesinden kumaşın numunesini, örnek numune kumaş üzerinden kontrollerini ve gerekli düzeltmeleri yapar,
- Yeni numune parçayı örnek orijinal parçanın aynısı örülene kadar işlemi tekrarlar,
- Örgü kumaşın kalite kontrolünü yapar.
- Mesleğiyle ilgili gelişmeleri takip eder.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Bobin aktarma makineleri,
- Bilgisayar,
- İplik sevk miktarını ölçen elektronik (Dijital) aparatlar,
- Çeşitli el anahtarları(allen, sentil, ay anahtarı, tornavida, cımbız, tıg)
- Düz, yuvarlak örme makineleri, çözümlü örme makinesi (raschel, trikot, kroşet)
- Cotton makineleri (örme makinelerinin özel bir tipi),
- Pamuk, triko ve penye ipliği gibi tek veya çok katlı iplikler,
- Çeşitli kumaşlar,
- Furnisör,
- Çorap makinesi,
- Tansiyometre, Kompretör, Lûp(büyüteç).Kayıtlar için yapıştırıcı veya elektrik ısıısıyla yapıştırma aleti,
- Makas, Gramaj aleti, Cetvel, Anahtar takımı,Bobin, Fırça,Hava tabancası ,İğne değiştirme pensesi , İğne kancası , Kişisel koruyucu donanım (kulaklık. maske, bone ve benzeri), Kumaş kontrol makinesi. Kumaş taşıma el arabası. Rulo. Tahar aparatı, Temizlik araçları.

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

B-MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Örme Üretim Teknolojisi Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- El gözlerini eş güdümlü olarak kullanabilen,
- Matematiğe ilgisi olan,
- El ve parmak becerisi gelişmiş,
- Dikkatli, sabırlı, sakin, tedbirli,
- Mekanik yeteneği olan,
- Tahmin edebilme gücü yüksek(miktar, uzunluk, ağırlık),
- Şekil ve renk algısına sahip,
- Ekip içinde çalışma becerisi,
- Tasarım ve çizim yeteneği olan kişiler olmaları gerekir.

C-ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Tekstil fabrikaları ve örme atölyelerinde; belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu, tozlu, kalabalık, gürültülü ortamlarda çoğunlukla hareket halinde ve ayakta makine başında çalışırlar. Çalışma ortamında, sadece bilgisayarda desen hazırlama ve planlama bölümleri sessiz ve temizdir. İşletmelerde tam gün, vardiyalı ve hafta sonu çalışma söz konusudur. Çalışırken birinci derecede malzeme ve makinelerle ilgili olup çalışma ortamında; meslektaşlarıyla, iplikçilerle, müşterilerle, işyerinde çalışan idari personellerle, tekstil teknikeri ve mühendisleriyle iletişimde bulunurlar.

Belirli nem ve sıcaklık değerlerinin olduğu, kapalı fabrika ortamlarında, çalışma süresi boyunca çoğunlukla hareket halinde, el ve göz koordinasyonu ile ayakta çalışır.

Makinelerden kaynaklanan gürültü, titreşim ve ipliğin hammaddesinden kaynaklı tozdan etkilenme ve bunlara bağlı olarak işitme kaybı solunum yolu rahatsızlıklarına yakalanma riski vardır.

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

D-MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN
VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının Tekstil Teknolojisi alanı, Örme Üretim Teknolojisi dalında verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE
GİRİŞ KOŞULLARI

Mesleğin eğitimine girebilmek için,
- Ortaokul eğitimini tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ
VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri yüksek olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim; okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN
BELGE-DİPLOMA

Mesleki eğitimi bitirenlere meslek lisesi diploması verilmektedir.
Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi ve Europass sertifika / diploma eki verilmektedir.

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Son yıllarda modaya da bağlı triko giyim, çorap ve örgü aksesuar (şapka, atkı, eldiven vb.) üreten işletmelerde de çalışma olanakları (bölgesel olarak) artış göstermiştir.

Düz, çözgülü, yuvarlak örme yapan fabrikalarda, tasarım ve desen atölyelerin de, örme hazır giyim fabrikalarının, model hazırlama, seri üretim ve kalite kontrol bölümlerinde çalışabilirler.

Ayrıca kendi iş yerlerini açarak bağımsız çalışabilirler.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE SONRASINDA KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğüne, meslek elemanının deneyimine, çalışma kapasitesine, beceri ve yeteneklerini geliştirmesine ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Tekstil Teknolojisi alanı Örme Üretim Teknolojisi dalından mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Eğitimi tamamlayarak iş hayatlarındaki gerekli yeterlilikleri kazanan meslek elemanları, çalıştıkları kuruluş ve işletmelerde; örme operatörü, ustabaşı, şef olarak kademelerine yükselebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelikler artırılarak kariyerlerinde ilerleme sağlayabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Endüstriyel Düz Örme Teknisyeni
- Örme Operatörü
- Dokuma Operatörü

ÖRME ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ

H-EK BİLGİLER

-

I-KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Meslek lisesi öğretmenleri,
- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu”
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması ISCO-08
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar

İ-AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.

