

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

TANIM

Mikro boyuttaki ve/veya hassasiyetteki parçaların mikro ayarlanmış işleme tezgahlarında, makine parçaları, elektrik elektronik bileşen parçaları, saat parçaları, hava savunma ve uzay sanayisine kadar pek çok sektör için teknolojik parçaların üretimini, mikromekanik sistemlerin montaj, demontaj, ölçüm, kontrol, bakım ve onarımını yapabilen kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Mikromekanik parçaların talaşlı imalatını ve bilgisayarlı üretimini yapar.
- Mikro yapıdaki parçaların hassas ayarlanmış işleme tezgahlarında makine parçaları, saat parçaları ve bir çok teknolojik ürün parçaları üretir,
- Temel mikromekanik uygulamalarını yapar.
- Makine parçaları, elektrik elektronik bileşen parçaları, hava savunması ve uzay sanayi için parçaların üretilmesi ve saat parçalarının imalatında ve saatlerin bakım ve onarımında görev alır,
- Mikromekanik sistemlerin montajını ve demontajını yapar,
- Mikromekanik sistem parçalarının bakım ve onarımı yapar.
- Geleneksel olmayan imalat yöntemlerini kullanarak mikromekanik parçaların imalatını yapar.
- Mikromekanik parçaların üretim sürecinde ölçme ve kalite kontrol uygulamaları ve ürünün AR-GE çalışmalarını yapar.
- Mikro üretim işlemlerini ve hassas üretim işlemlerini yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Mikromekanik parçaların imalatında kullanılan; torna, freze, taşlama, vb. mikro işleme tezgahları,
- Üretim sürecinde kullanılan temaslı, temassız, görsel ölçüm ve kontrol sistemleri,
- Bakım ve onarım iş ve işlemlerinde kullanılan; el takımları, test cihazları, ölçme ve kontrol gereçleri.

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Mikromekanik Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Şekil ve uzay ilişkilerini, makine parçaları arasındaki ilişkileri algılayabilen,
- El ve gözü eş güdümlle kullanabilen,
- Ayrıntıya dikkat edebilen,
- Mesleki gelişime ve öğrenmeye açık, kişiler olması gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Mikromekanik Teknisyeni kapalı yerlerde çalışır. Çalışma ortamlarının ı ışık ve sıcaklık değerleri (Çalışma ortamı şartları 25 °C, Ölçüm kontrol işlemlerinin yapılacağı çalışma ortamı 20 °C.) uygun olmalıdır. Çalışma saatleri genellikle düzenlidir.

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi; mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Mikromekanik” alanı “Mikromekanik ve Saatçilik” dalında verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim; okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler “Meslek Lisesi” diploması verilmektedir.

Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Özel sektörde, kamu kuruluşlarında çalışabilecekleri gibi kendi işyerlerini açabilirler. Ayrıca; Havacılık ve uzay sanayinde, Otomotiv sanayinde, Makine parçalarının imalat süreçlerinde, Kalıp imalatı süreçlerinde, Saat parçalarının imalatı süreçlerinde, Kesici takım üretim süreçlerine, Mücevher sektöründe, Yarı iletken üretim teknolojileri süreçlerinde, Elektrik elektronik bileşenlerin üretiminde, Katmanlı üretim teknolojileri ile imalat süreçlerinde, Sağlık sektörü ürünlerinin imalatında, Kompozit malzeme üretim süreçlerinde, Tekstil ürünlerinin üretim süreçlerinde, Maden, petrol ve kimya sanayinde çalışabilirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

İlk işe girişte alınan ücret genellikle asgari ücret ve biraz üzerinde olabilir. İşyerinin büyüklüğüne ve çalışanın bilgi ve becerisine bağlı olarak bu ücret artmaktadır.

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin “Mikromekanik ve Saatçilik” dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Mikromekanik ve Saatçilik Teknisyeni alanında çalışanların bilgi ve becerilerine göre ustabaşı ve şef olabilirler. Yeterli sermaye birikimine sahip kişiler kendi işletmelerini açabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Endüstriyel Kalıpçı,
- Makine Bakım Onarımcısı,
- Bilgisayarlı Makine İmalatçısı,
- Bilgisayar Destekli Makine Ressamı,
- Bilgisayar Destekli Endüstriyel Modellemeci,
- Savunma Mekanik Sistemleri Teknisyeni,
- Tıbbi Cihaz Üretimi Teknisyeni.

MİKROMEKANİK TEKNİSYENİ

H. EK BİLGİLER

Mikron Seviyesi: Bir milimetrenin binde biridir. Çok küçük seviye de diyebiliriz.

I- KAYNAKÇA

- Öğretim Elemanları,
- Meslek Elemanları
- www.eba.gov.tr adresli web sayfası
- Liselerin web siteleri
- www.tusad.gov.tr
- www.kariyer.net adresli web sitesi
- Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK)
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.

