

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

TANIM

Lastik hammaddelerini üretime hazırlayıp, lastik hamurunu ve katmanlarını oluşturan, çeşitli karışımlarda çözelti hazırlayabilen, laboratuvar analizlerini yapan, üretim faaliyetlerini kumanda ve kontrol edebilen pişirme ve presleme işlemlerini, fiziksel kontrolleri yapan, üretilen malın standartlara uygunluğunu kontrol edebilme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

A-GÖREVLER

Lastik Üretim Teknisyeni;

- Lastik hamuru hammaddelerini karıştırır,
- Lastik katmanlarını oluşturur,
- Lastik hamuru hammaddelerine, lastik hamuruna, çelik korda, çelik tele, kord bezine uygulanan testleri yapar,
- Mamul araç lastiğini oluşturur,
- Lastiğin bakım ve onarımını yapar,
- Polimer malzemeleri inceler,
- Organik bileşiklerin analizini yapar,
- Organik bileşiklerin özelliklerini belirler.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Yarı otomatik veya otomatik tipte lastik imal makineleri, pres makineleri, mikserler, ekstruderler, kalenderler, pişirme makineleri
- Tartı, cetvel, gönye gibi ölçüm aletleri ile ölçü kapları,
- Doğal ve sentetik kauçuklar,
- Çekme-uzama cihazı, reometre, kül fırını, etül, shoremetre, erimenoktası cihazı, dansimetre, anilin noktası cihazı, viskozimetre, mikroskop, refraktometre gibi laboratuvar test cihazları,
- Çinko oksit, magnezyum oksit, kalsiyum oksit, stearik asit, çinko karbonat
- Tekstil kord çelik kord gibi lastik takviye malzemeleri
- Laboratuvarlarda kullanılan cam malzemeler.

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Lastik Üretim Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Görsel belleği gelişmiş,
 - Yönergeyi izleyebilen,
 - El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
 - Çabuk ve doğru karar verebilen,
 - Stres altında çalışabilen,
 - Rutin işlerde uzun süre çalışabilen,
 - Dikkatli ve tedbirli,
- kimseler olması gerekir.

C-ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Lastik üretim teknisyeni kapalı alanda görev yapar. Mesleğin icra edildiği ortam laboratuvar ortamı olabileceği gibi tozlu, kokulu, gürültülü ve kimyasal maddelerin bulunduğu imalat sahaları da olabilmektedir. Yapılan işin çok fazla tehlikesi yoktur. Ancak, yapılacak en küçük bir hata makine kazalarına veya zehirli maddelerden etkilenmeye neden olabilmektedir. Birinci derecede uğraş konusu makinelerdir. Yapılan faaliyetlerin başında imal etme, kullanma, çalıştırma gelmektedir. Diğer çalışanlarla iletişim halindedir. Tam gün, gece çalışması, vardiyalı çalışma ve hafta sonu çalışması söz konusudur. Dikkat gerektiren bir çalışma gerçekleştirirler.

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

D-MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Kimya Teknolojisi” alanı “Lastik Üretimi” dalında verilmekte iken, **yeni uygulamaya göre bu isimde alan ve dal bulunmamaktadır. Aşağıdaki eğitimle ilgili bilgiler eğitimin verildiği dönemi kapsamaktadır.**

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci alanını belirler.
- Alanda yer alan tüm dallara yönelik ortak yeterlikleri kazandıran dersler 10. sınıfta verilmektedir.
- 10. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal seçimi yapılmaktadır.
- Dala ait yeterlikleri içeren dersler 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.

Mesleki eğitim, okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir.

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Lastik üretim teknisyeni; lastik, plastik ve kauçuk üretimi yapan fabrikalarda ve atölyelerde iş bulabilir. Kauçukla üretim yapan alanlar çalışma alanlarıdır. Kendi iş yerini açabileceği gibi lastik ve plastik üretimi yapan fabrikalar ve atölyelerde iş bulabilir.

Otomotiv endüstrisi geliştikçe mezunların iş bulma alanları da genişlemektedir. Otomotiv sanayi, taşıt ve uçak, ayakkabı, kayış, hortum gibi lastik ile plastik mamulleri, çamurluk lastikleri, taşıt iç döşeme lastikleri, lastik ve kauçuk fabrika veya atölyelerde de iş bulabilmektedir.

Mezunlara lastik satışı ve servis tekniği ile ilgili işyeri açma belgesi verilmektedir.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Kamu kurum ve kuruluşlarında çalışanlar teknik hizmet sınıfının ücretini alır, zam ve tazminatlarından yararlanırlar. Aldıkları ücret asgari ücretin en az 2-3 katıdır.

Özel sektörde ise çalışılan yer, tecrübe vb. durumlara göre kazanç durumu değişiklik göstermektedir. İlk işe girişte asgari ücret düzeyinde kazanç söz konusudur. Daha sonraki kazanç ise asgari ücretin 2-3 katı arasında değişmektedir. Tecrübe arttıkça alınan ücrette artış söz konusu olmaktadır.

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Kimya Teknolojisi alanı Lastik Üretim dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

-

BENZER MESLEKLER

- Plastik Teknikeri,
- Lastik Teknikeri.

LASTİK ÜRETİM TEKNİSYENİ

H-EK BİLGİLER

GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Meslek Elemanları,
- Eğitim Kurumları,
- Milli Eğitim Bakanlığı MEĞEP projesine ait yayın ve dokümanlar
- www.megep.meb.gov.tr adresli web sayfası ,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.