

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

TANIM

El yatırması, vakum torbalama, vakum infüzyon gibi polimer ve polimer kompozit imalat teknolojilerini kullanarak çeşitli elyaf ve polimer reçineler ile parça ve kalıp imal eden ve imal ettiği bu malzemeler ile tekne inşa eden kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Proje hazırlıklarını yapar,
- Yapılan projenin çizim ve modellemelerini okur,
- Maçayı (kalıp alınacak maket) düz zemine oturtur,
- Ahşap flanç (maketin merkez noktasını belirlemek ve kalıbı kolay çıkarmak için) yapar,
- Polyester hazırlar,
- Polyesterin içerisine belli bir oranda “kobalt” ve “mac” ekler,
- Hazırlanacak olan kalıbı kolay çıkarabilmek için maca ve flança sıvı vaks sürer,
- Yapılacak olan yüzeyin ölçüsüne göre cam elyaflar hazırlar,
- Polyesteri hava kabarcığı olmamasına özen göstererek rulo ile maçaya sürer.
- Polyester sürülen yere hazırlanan elyafı yerleştirir,
- Yerleştirilen elyafın üzerine tekrar polyester sürer,
- İstenilen et kalınlığına ulaşınca kadar elyaf ve polyester uygulamasına devam eder,
- Macanın sancak (sağ) tarafına elyaf uygulaması yapıldıktan sonra flançı yerinden çıkartır aynı işlemi iskele (sol) tarafına uygular,
- Maket oluşumu için geline nokta kadar yapılan işlemlerin belirli bir sertliğe ulaşmasını bekler,
- Gerekli olan saplama için falançlara delik açar,
- Siğil (kama) ile kalıp falançtan ikiye ayırır, böylece kalıbı oluşturur,
- Saplama somunla ikiye ayrılmış olan kalıbı birleştirir,
- Oluşan kalıbın kalite kontrolünü yapar,
- İstenilmeyen boşluklar varsa çelik macun ile doldurur, macun kuruduktan sonra su zımparası yapar.
- Oluşturulacak kalıbın içerisine polyester ve elyaf döşemesi yapmadan önce kalıp ayırıcı sıvı vaks sürer,
- Vaks uygulamasından sonra jel kod uygular,
- Polyester istenilen et kalınlığına göre polyester-elyaf uygulamasını kalıbın içerisine uygular,
- Kuruduktan sonra kalıbı ikiye ayırarak ürünü ortaya çıkarır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

A- GÖREVLER

KULLANILAN ARAÇ
GEREÇ VE EKİPMAN

- Reçine
- Polyester
- Jel Kod
- Vaks
- Vinister
- Kalıp
- Elyaf çeşitleri
- Kimyasal karışımlar
- Temizlik bezleri
- Püskürtme tabancası
- Rulo
- Vakum torbaları, bantları, makinesi
- Kalıp temizleme tozları
- Çelik macun
- Kompresör
- Termometre
- Eldiven
- Yandan filtreli maske
- Keçe

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

B-MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Kompozit Tekne İmalatı Elemanı olmak isteyenlerin;

- Şekil - uzay ilişkilerini algılayabilen,
- Çizim ve mekanik yeteneği olan,
- El becerisi olan, ince ayrıntıları algılayan,
- El-ayak ve göz- kulak eş güdümü olan,
- Dikkatli ve dengede durabilen,
- Sorumluluk duygusu yüksek,
- Ekip çalışmasına yatkın olan
- Kimyasal ürünlerine alerjisi olmayan, kokuya dayanıklı, kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Kimyasal içerikli malzemelerin yoğun olarak kullanıldığı tozlu bir ortamda çalışılmaktadır.

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinin Gemi Yapımı alanı “Kompozit Tekne İmalatı” dalında, kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

Ayrıca halk eğitimi merkezlerinde “Kompozit Yat Yapımcısı” kurslarında ve özel kurslarda da mesleğin eğitimi verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;

- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
- Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
- 14 yaşını doldurmuş olmak,
- Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Gemi, yat ve tekne, motor bot, balıkçı tekneleri, sürat tekneleri, küçük fırkateyn, sörf tahtası imalatı yapılan yerler ve tersanelerde çalışabilirler. Alanda iş bulma imkânı oldukça geniştir. Kişisel bilgi, beceri ve yeteneğe bağlı olarak meslekte işsiz kalma riski hemen hemen yoktur.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

İlk işe girişte alınan ücret genellikle asgari ücret ve üzerinde olur. Ancak çalışanın bilgi ve becerisine bağlı olarak bu ücret değişmektedir.

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlar alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli kamu kurumu, üniversite ve özel kuruluşların düzenledikleri ücretli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve becerilerini artırabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Çalıştıkları işyerinde usta, ustabaşı, kısım şefi, formen olarak çalışabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Hava Aracı Kompozit Parça İmalatçısı,
- Kompozit Ürün Üretim Elemanı,
- Gemi Boru Donatımı
- Tekne ve Yat Yapımcısı

KOMPOZİT TEKNE İMALATI ELEMANI

H. EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- 3308 sayılı kanun,
- MEB Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği,
- Yükseköğretim Kurumları Sınavı (YKS) Yükseköğretim Programları ve Kontenjanları Kılavuzu,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.