

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

TANIM

Metalleri sıcak ve soğuk işleme tekniklerini kullanarak işleyen, çeşitli kaynak ve birleştirme teknikleri kullanarak birleştiren, kesme işlemlerini yapan, yaptığı kaynakları test eden kişidir.

A- GÖREVLER

İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- Yapılacak işin taslak resmini çizer veya çizilmiş resmi okur,
- Kaynak öncesi hazırlık yapar,
- Yapacağı iş birden fazla parçadan oluşacaksa, parçaların neler olacağını belirler,
- Metalleri taslağa uygun olarak kesici aletlerle veya makinelerle keser,
- Taslağa göre parçaları birleştirir, kaynak, lehimleme, vida ve cıvata vb. yöntemlerle birleşmiş noktaları sabitleştirir,
- Temel düzeyde dövme, bükme gibi işlemlerle metale şekil verir,
- Pürüzlü yüzeyleri düzeltir ve parlatır,
- Bilgisayarlı ya da çeşitli metal işleme tezgâhlarını kullanır,
- Yapılan işlerin maliyet ve satış fiyatlarını hesaplar,
- Kaynaklı birleştirmelerin kontrolünü yapar,
- Kaynak makinelerinin ve kullanılan ekipmanların periyodik bakımlarını yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- CNC Punch,
- Elektrik, ark ve oksijen kaynak makineleri,
- Elektrot, eksantrik pres,
- Kaynak teli,
- Oksijen ve asatilen tüpü, demirci ocağı, kısıpçlar, demir tavlama fırınları,
- Giyotin makası, abkant pres, eksantrik pres, daire testeresi,
- Ege, makas,
- Kesme, bükme, kıvrırma ve parlatma makineleri,
- Matkap, çekic, tokmak,
- Örs, mengene,
- Demir testeresi
- Çeşitli ölçü aletleri,
- Zımparataşı tezgâhı, çapak (jet) alma taşı,
- İş eldiveni, gözlük, maske gibi alet ve malzemeler,
- Bilgisayarlı ya da çeşitli metal işleme tezgâhları.

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Kaynak Teknisyeni/ Metal işleri teknisyeni olmak isteyenlerin,

- Göz ve elini eşgüdüm halinde kullanabilen,
- Mekanik konulara ilgili ve yetenekli,
- Dikkatli, tedbirli,
- Alet ve makinelerle uğraşmaktan hoşlanan

kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Kaynak Teknisyeni fabrika ve atölyelerde çalışırlar. Çalışma ortamları gürültülü, kokulu, zaman zaman metal kesiminde ve birleştirilmesinde kullanılan makine ve malzemelerin çıkarttığı dumanla kaplıdır. Metal işleri teknisyeni daha çok kaynak makineleri ve ekipmanlarıyla çalışır. Çalışırken meslektaşlarıyla, işveren, usta, formen ve mühendislerle, müşterilerle ve gerektiğinde malzeme satıcılarıyla iletişimde bulunur. Çalışma sırasında iş güvenliğinin gerektirdiği önlemler alınmadığı takdirde yaralanmalar olabilir.

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının Metal Teknolojisi alanı “Kaynakçılık” dalında verilmektedir.

Yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Teknolojisi alanı “Kaynakçılık” dalında verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fiziki kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim; okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler “Meslek Lisesi” diploması verilmektedir.

Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Kaynakçı olarak iş bulma olanağı oldukça fazladır. Kamu ve özel sektörde metal işleriyle ilgili her türlü çelik konstrüksiyon, çelik eşya üretimi, makine üretimi, montaj ve bakım, oto yan sanayi (otomobil tamir bakım vb.) işlerinin söz konusu olduğu iş piyasasının çeşitli dallarında çalışabilir. Ayrıca, kendi işyerlerini açabilirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Kamu sektöründe istihdam edilenler tabi olunan mevzuata göre ücret alırlar.

Özel sektörde ise çalışanların asgari ücretin biraz üstünde başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Metal Teknolojisi alanı Kaynakçılık dalı mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Mezun olanlar alanlarında ustalık sınavına girerek başarılı olduktan sonra ustalık belgesi almaya ve kendi işyerlerini açmaya hak kazanırlar.

Ayrıca, usta, ustabaşı, formen, şef vb. pozisyonlara yükselebilir.

BENZER MESLEKLER

- Kaportacı,
- Sıhhi Tesisatçı,
- PVC Doğramacı,
- Tesviyeci.

KAYNAK TEKNİSYENİ /METAL İŞLERİ TEKNİSYENİ

H- EK BİLGİLER

-

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Türkiye İş Kurumu “Türk Meslekler Sözlüğü” Ankara-1983,
- MEB Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı “İlköğretim Sonrası Eğitim seçenekleri” Ankara-1998 Ahmet SÖNMEZ,
- 2004-2005 Öğretim Yılında Endüstriyel Teknik Öğretim Okul ve Kurumları-Ankara 2004,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.