

KAROSERCİ

TANIM

Karoserci, motorlu kara araçlarında (otobüs, kamyon gibi ağır araçlarda) sac aksam ve şasi üzerinde meydana gelen vuruks, çarpma, devrilme veya değışiklik gibi geometrik problemleri giderme, gövde üzerinde onarım, parça değıştirme ve parçaların birbiri ile uyumuna ilişkin işlemleri, şasi örme, iskelet çatma, iskeleti sacla kaplama, aksesuar montajı işlerini yapan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Şase ara profillerinin boylarını belirler, profilleri keser ve örer,
- Ara örme profillerini şaseye puntalar ve dönerli olarak şaseye kaynatır,
- Yan direkleri putrele puntalar, direkleri kavislendirir ve yan direk aralarına profilleri puntalar,
- İskeleti çatmak için parçalarını kaynatır ve şaseye puntalar, iskeleti çapraz alır ve şaseye kaynatır,
- İskeleti astarlar ve saclarını keser, şekillendirir ve yerlerine puntalar,
- Döşeme saclarının altına su, üst yüzeyine ısı ve ses izolasyonu yaparak kaplar,
- Karosere kapı pompalarını, pompalara kapıları ve kapılara da menteşeleri monte eder,
- Kapı ve kanatları, kilit ve karşılıkları monte eder,
- Taban kontrplaklarını keser, suya karşı koruyucu ile kaplar, karoser tabanına vidalar ve ek yerlerine çelik macunu çeker,
- Taban kontrplakları üzerine kaplanacak malzemesini yapıştırır,
- Tavan ve yan saclarının iç yüzeylerini izole eder, turbo ve havalıkları monte eder,
- Tavan ve yan yüzey formikalarını kaplar ve monte eder,
- Okuma lambalarını hava kanalına monte eder, taban kontrplağı ve formikaların bitim yerlerine çıta çekerek karoseri dekore eder,
- Karoser aksesuarlarını monte eder, hasarlı elemanları söker ve onarır,
- Teknik resim çizimleri yapar,
- Bilgisayarda iki ve/veya üç boyutlu program ile çeşitli teknik resim çizimleri yapar.
- İletkenler yardımı ile basit elektrik devrelerini kurma ve kontrol işlemlerini yapar.
- Makinelerde rendeleme, kesme, delme, birleştirme, kenar ve yüzey şekillendirme işlemlerini yapar.
- NC ve CNC tezgâhlarında kesme - bükme işlemlerini yapar.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Kesme makinaları (Daire ve şerit testere giyotin ve kollu makas),
- Bükme makinaları (Caka, abkant pres, silindir bükme makinaları),
- Delme makinaları (Matkap tezgâhı, el breyzi),
- Taşlama makinaları (Zımpara taşı, spiral taşlama makinası),
- Kaynak makinaları (TIG, MIG/MAG, elektrik ark, direnç kaynak makinaları),
- Doğrultma Araçları (Çekiç, örs, altlık, pleyt),
- Kesme Araçları (El testeresi, el makası),
- Birleştirme Araçları (Vida, cıvata, somun, rondela, pim, çekiç, tokmak, kriko, gönye, su terazisi, mengene, çektiirme).

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Karoserci olmak isteyenlerin;

- Şekil ilişkilerini görebilen,
- El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
- Tasarım ve çizim yeteneği olan,
- Yaratıcı, estetik duygusuna sahip,
- Dikkatli ve tedbirli,
- Alet ve makinelerle çalışmaktan hoşlanan,
- Sabırlı, işbirliğine açık kişiler olması gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Karoserciler, atölye ve imalathanelerde çalışırlar. Çalışma ortamı tozlu, boya kokulu ve kısmen gürültülüdür. Çalışma ortamında; müşterilerle, çalışma arkadaşlarıyla, meslektaşlarıyla, oto boyacılarıyla sürekli iletişim halinde bulunurlar.

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli müracaat olması durumunda tüm mesleki eğitim merkezlerinde “Metal Teknolojisi” alanı “Karosercilik” dalında, kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak gerekmektedir.
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRE VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

KAROSERCİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Karoserciler motorlu taşıt sektöründe;

- Otomotiv servisleri,
- Otomotiv bakım ve onarım atölyeleri,
- Otomotiv fabrikaları,
- Otomotiv satış noktaları vb. yerlerde çalışabilirler.

Karoserciler kendi işyerlerini de açabilmektedirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

Kendi işyerlerini kuranlar, piyasadaki iş kapasitesine göre daha yüksek bir gelire sahip olabilmektedirler.

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Meslekte usta ve usta öğretici unvanlarına yükselmek mümkündür. Ustalık belgesine sahip olanlar veya bunları işyerlerinde çalıştıranlar bağımsız işyeri açabilirler. Ayrıca, işyerinde çırak çalıştırması için de "Usta Öğretici" belgesine sahip çalışanın olması zorunludur. İmal edilen demiryolu vagonları, tramvay ve otomobil karoserleri gibi belirli tip imalat üzerinde uzmanlaşabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Kaporta Tamircisi,
- Ahşap Karoserci,
- Kaynakçı,
- Çelik Yapılandırıcısı,
- Metal Saç Şekillendirmecisi.

H- EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek Elemanları,
- 3308 Sayılı Kanun,
- MEB Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği,
- Çıraklık Eğitimi Program Kitapçığı,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.