

İZABE TEKNİSYENİ

TANIM

Kalıp yapan, metali ergitip ve dökabilen, dökülen işleri temizleyen, kok üretimi yapan, ham demir ve çelik üretimi, haddeleme yolu ile çeşitli metal profiller ve sac üreten, ısıt işlem ve kalite kontrol işlerini yapabilen kişidir.

A- GÖREVLER

Meslekte istenen parçaların temiz, sağlam, gerekli özelliklerde ve ucuz elde edilmesi temel amaçtır. Bunun için teknolojik gelişmelerle yeni yöntemler geliştirilmiş ve makineleşmeye gidilmiştir. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- Kum kalıpları hazırlar ve üretime hazır hale getirir,
- Kalite kontrol işlemlerini yapar,
- Teknik resim ve bilgisayar destekli çizim yapar,
- Ayrıca çeşitli metal ve metal alaşımlarını ergiterek içerisinde bulunan istenmeyen elementlerin ortamdan uzaklaştırılması suretiyle yarı mamul ve mamul hale getirme işlemlerini de yerine getirir,
- Metalleri teknolojik bilgilere göre ergitir veya alaşımlar hazırlar,
- Ergitilmiş metali veya alaşımı daha önce hazırlanmış kalıplara döker,
- Tasarlanan parçada, fazla kısımları temizler ve işlemeye hazır hale getirir,
- Haddeleme görevini yapar,
- Taş kömüründen kok üretir,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Basit makine parçaları modelleri, kurutma fırını,
- Ergitme ocakları, kum eleme makinesi,
- Kum hazırlama ve tavlama makineleri,
- Bilgisayar, mikroskop, metal analiz cihazları,
- Tahribatlı muayene cihazları,
- Tahribatsız muayene cihazları,
- Ağırlık ölçme aletleri, basınçlı hava muslukları
- Kalıpçı el ve meydan takımları,
- Kalıplama makineleri, kalıp bozma makineleri,
- Körük, hava kompresörü, iş temizleme makineleri,
- Alaşım elementleri, bakır makas,
- Sıcaklık ölçüm cihazları, seyyar lamba, su üflelicisi,
- Haddeleme makineleri, pota,
- Ergitme ve taşıma potaları
- Metal veya ahşap kalıplama dereceleri,
- Kum eleme makinesi,
- Isıt işlem fırını,
- İSG donanımları,
- Kumanda aletleri.

İZABE TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

İzabe Teknisyeni olmak isteyenlerin,

- Dikkatli, temiz ve titiz çalışma alışkanlığına sahip,
- El ve gözü eşgüdümle kullanabilen,
- Ekip çalışmasına yatkın,
- Şekil, çizim ve uzay ilişkilerini görebilme gücü yüksek,

kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Fabrika ve dökümhaneler gibi sıcak, ergimiş metal kokulu, gürültülü, kuru havalı ortamlarda çalışırlar. Çalışma sırasında çok dikkatli olmak gerekir, aksi halde yanma tehlikesi vardır.

İZABE TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi; meslekî ve teknik ortaöğretim kurumlarının Metalürji Teknolojisi alanı “ İzabe” dalında verilmektedir.

Ayrıca, yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Metalürji Teknolojisi Alanı “İzabe ve Haddecilik” dalında mesleğin eğitimi verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim; okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir.

Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

İZABE TEKNİSYENİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

İzabe Teknisyenleri fabrikalarda, dökümhanelerde ve büyük endüstri işletmelerinde çalışabilirler. İş bulma olanakları sanayileşme ile doğru orantılıdır. Oldukça karmaşık, yorucu ve ustalık isteyen bir iş olan izabe alanında nitelikli elemanlara her zaman ihtiyaç vardır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretin biraz üstünde başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

İZABE TEKNİSYENİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Metalurji Teknolojisi alanı İzabe dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Ustalık belgesine sahip olanlar mesleki eğitim merkezlerinde düzenlenen İş Pedagojisi kursuna katılıp başarılı olmaları durumunda Usta Öğreticilik belgesine sahip olurlar.

Meslek elemanları; Maçacı, Metal Dökümcü, Ocakçı, Kalıp Bozma İşçisi, Haddecisi, Isıl İşlemci, Kum Kalıpçı olarak uzmanlaşabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Kalıpçı.
- Dökümcü,
- Isıl İşlemci.

İZABE TEKNİSYENİ

H- EK BİLGİLER

-

I- KAYNAKÇA

- 3308 Sayılı Kanun,
- Meslek elemanları,
- 1999-2000 Öğretim Yılında Endüstriyel Teknik Öğretim Okul ve Kurumları (MEB Yayını),
- Dökümcülük Çıraklık ve Kalfalık Eğitim Programı T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Çıraklık Eğitimi Genel Müdürlüğü,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.