

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

TANIM

Tekstil liflerinden, istenilen özellikte iplik elde etmek için gerekli tüm aşamaları hesaplayarak planlayan, makinelerin temizlik, bakım ve ayarlarını düzenleyerek üretim yapan, ham madde, yarı mamul ve iplikleri test eden kişidir.

A- GÖREVLER

İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- Ekip halinde çalışmalarda işi organize ederek ekibin verimli çalışmasını sağlar,
- Üretilen ipliğin özelliklerine göre hesaplama ve planlamaları yapar,
- Makine ve cihazların temizlik, bakım ve ayarlarını yapar,
- Tekstil liflerinin (pamuk, yün, suni sentetik vb.) kalitesini kontrol eder,
- Tekstil liflerinin (pamuk, yün, suni sentetik vb.) açılıp, karıştırılmasını ve temizlenmesini sağlar,
- Elyafın taranıp band ve fitil formuna getirilmesini sağlar,
- Fitillerden iplik yapıp, bobinlenmesini sağlar,
- İpliklerin katlanıp bükülmesini sağlar,
- Elde edilen ipliğin kalitesini kontrol eder,
- Gerekli kayıtları tutar, raporları hazırlar,
- Gerekli durumlarda çalıştığı ekibin eğitimini sağlar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Tekstil lifleri (pamuk, yün, suni sentetik vb.)
- Laboratuvar alet, edevat ve cihazları,
- Harman hallaç dairesi makineleri,
- Tarak ve hazırlık dairesi makineleri,
- İplik dairesi makineleri,
- Makinelerin yedek parça ve aksesuarları(dışli, kayış, kova, fitil kalemi vb.),
- Bakım, tamir ve ayarlar için gerekli alet, edevat ve malzemeler (anahtar, tornavida, üstüpü, yağ vb.).

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

İplik Üretim Teknolojisi Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Matematik ve fen bilimlerine ilgili,
- El becerisi olan,
- El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
- Aynı anda birçok şeye dikkat edebilen,
- Ekip içinde çalışabilen,
- Düzenli, sabırlı ve titiz,

kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

İplik Üretim Teknolojisi Teknisyeni genellikle işletme ve laboratuvar ortamında çalışır. Çalışırken diğer meslektaşlarıyla ve iş sahipleriyle etkileşim halindedir. İş genellikle ayakta yürütülür. Çalışma ortamı tozlu (lif uçuntuları), gürültülü, nemli, yapılan işe göre sıcak veya soğuktur.

Makinelerde dönen kısımlar olması nedeniyle iş güvenliği kurallarına büyük dikkat gösterilmekte ve özel güvenlik önlemleri alınmaktadır.

Daha çok malzeme ve makinelerle ilgilidirler, ancak görev sırasında tekstil teknikeri, mühendisi ve diğer işçilerle de iletişim halindedirler.

Çalışma saatleri düzenlidir. Ancak vardiyalı çalışma söz konusu olabilir.

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Tekstil Teknolojisi” alanı “İplik Üretim Teknolojisi” dalında verilmektedir.

Ayrıca, yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de “Tekstil Teknolojisi” alanı “İplik Üretim Teknolojisi” dalında verilmektedir.

Ayrıca üniversitelerin veya özel kuruluşların açtığı kurslarda bu mesleğin eğitimi verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fiziki kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler “Meslek Lisesi” diploması verilmektedir.

Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

İplik Üretim Teknolojisi Teknisyenleri, tekstil sanayiine bağlı iplik fabrikalarında, tekstil işletmelerinin fiziksel ve kimyasal muayene laboratuvarlarında teknik eleman olarak çalışırlar. Ayrıca kendi işyerlerini açabilirler.

Bu meslekte iş bulma olanakları Adana, Bursa, Denizli, Gaziantep, Kayseri, Kahramanmaraş, Uşak, İzmir illerinde fazladır. Özel sektörde her meslekte olduğu gibi nitelikli meslek elemanlarına ihtiyaç duyulmaktadır.

İplikçiler insanların gerekli ihtiyaçlarından olan giyinme ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla iplik üretmektedirler. Tekstil üretim sektörünün temel mesleklerindendir. Durum böyle olunca gelecekte varlığını sürdürecektir olan bir meslektir.

Bu meslekte iş bulamayan kişiler benzer meslekler olan dokuma, trikotaj ve kalite kontrol işlerinde çalışabilirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Tekstil Teknolojisi alanı “İplik Üretim Teknolojisi” dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Meslekte uzmanlaşma ve yükselmeyi sağlayan, tecrübe veya ek bilgi ve beceri kazandıracak kurslar, seminerler, hizmet-içi eğitim gibi olanaklar aracılığıyla nitelik artışı sağlanabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

İplik Üretim Teknolojisi Teknisyenleri usta, ustabaşı, bölüm şefi, müdür yardımcısı olabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Tekstil Laborantı / Tekstil Kalite Kontrol Teknisyeni

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ TEKNİSYENİ/İPLİK TEKNİSYENİ

H- EK BİLGİLER

-

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Meslek lisesi öğretmenleri,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar,
- 3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- MEGEP Mesleki ve Teknik Eğitim Alanları Tanıtım Modülü Eylül/2007,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.