

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

TANIM

Mesleğin gerektirdiği özel kaynak-araç gereçleri kullanarak demir, çelik ve diğer metallerin kesim, dolgu, montaj ve birleştirme işlemlerini yapan kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Çalışma alanını işe hazırlar,
- Koruyucu gaz/plazma gazını cihaza bağlar, kaynak telini temin eder, işle ilgili rapor tutar,
- Gazaltı kaynağı için ön hazırlık yapar (soğutma sıvı seviyesi, devri daimini ve tel sürme makaralarını kontrol etmek vb.),
- Kaynak teline uygun değişiklikleri yapar (tel sürme makarası, spiral vb.) ,
- Gazaltı kaynağı yapar, akım üreticini çalıştırıp arkı başlatır, kaynak ark kararlılığını gözlem altında tutar, kaynak pasolar arası sıcaklığını kontrol eder, pasolar arasında iş parçasının temizliğini yapar, pasolar arasında torç temizliğini yapar,
- Kaynak dikişini gözle kontrol eder, kaynak dikiş yüksekliğini kontrol eder, kaynak hatalarını giderir, iş parçasının temizliğini yapar, kaynak avadanlıklarını toplar, kaynaklanmış iş parçasının bir sonraki istasyona gitmesini sağlar, artan kaynak telini ambara iade eder, kaynak istasyonunun temizliğini yapar,
- Gazaltı kaynak akım üretici ve kaynak düzeneğinin günlük ve periyodik bakımını yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

AC akım ünitesi, anahtar takımı, baret, bariyer, basınçlı hava üreteçleri, CO2 gazı için ısıtıcı, çadır, çelik burunlu ayakkabı, DC akım ünitesi, debi ölçe, deri önlük, eldiven, emniyet gözlüğü, gönye izolasyon battaniyesi, kaynak birleştirme mastarı, kaynak çekici düzeneği (masası), mastarı, kumpası, keski, koruyucu gaz tüpleri, kulak tıkacı, maske ön ısıtma düzeneği, pense pozisyonerler, spiral taş motoru, şerit metre, tel fırça, tel sürme düzeneği termocupıl tornavida, tozluk, yan keski, akım temas memesi, çizecek, ısı tebeşirleri, işaret kalemleri, kaynak teli koruyucu gaz nozulu (memesi), seramik halka (fiber), torç koruyucu sprey/pasta.

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Gazaltı kaynakçısı olmak isteyenlerin;

- Göz ve ellerini eşgüdümle kullanabilen,
- Belli bir noktaya dikkatini yoğunlaştırabilen,
- Şekil ilişkilerini görebilen,
- Yapılacak işi zihninde canlandırma ve tasarımı kâğıt üzerine çizebilen,
- Mekanik ilişkileri görebilme yeteneğine sahip kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Gazaltı kaynakçıları; fabrika ve atölye gibi kapalı ortamlarda çalışabilecekleri gibi açık mekânda da çalışırlar. Çalışma ortamı gürültülü ve kirlidir. Ayrıca, kaynak makinesinden ve kesme lambasından çıkan ışık ve gaz cildi, gözü rahatsız edebilir. Kaynak işlemi sırasında kullanılan gazın yanıcı ve patlayıcı bir gaz olması nedeniyle kişinin dikkatli olması gerekir. Gerekli havalandırma sağlandığında ve koruyucu önlemler alındığında herhangi bir tehlike söz konusu olmaz. Kaynakçı çalışırken daha çok malzeme ve aletlerle ilgilidir. Gazaltı kaynakçılığı, gerekli önlemler alındığı sürece, diğer kaynak yöntemlerinde görülen iş sağlığı ve iş güvenliğini tehlikeye atan riskleri taşımamaktadır. Ancak, zaman zaman metal buharı, açıkta yanmakta olan arkın yaymış olduğu ultraviyole ışınlar ve elektriksel tehlikeler gibi sebeplerle iş kazaları meydana gelebilmektedir.

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi halk eğitim merkezlerinde Metal Teknolojisi alanı “Gazaltı (Mıg-Mag Kaynağı)” kursunda verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Her yaş, eğitim, gelir, sosyal statü ve kültür düzeyindeki kişiler katılabilir. 18 yaşından küçükler velilerin izniyle katılabilir. İlköğretim çağındakiler, devam ettikleri okul saatleri dışındaki serbest zamanlarda, istedikleri kursa devam edebilir. Yabancı uyruklular, yabancı kimlik numarası ya da Geçici Yabancı Tanıtma Belgesi ile kurslara katılabilir. Belirli yaş ve eğitim seviyesi, uygulanacak programın özelliğine göre aranır. Bu durum Halk Eğitimi Merkezlerince duyurulmaktadır.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğin eğitimi halk eğitim merkezlerinde 521/218 saattir. Eğitim süresince özellikle kaynakçılık ile ilgili, ölçülendirme ve yüzey İşlemleri, ölçme kontrol ve markalama, el ile kesme, eğeleme, dikiş Çekme, MIG-MAG ile; Yatayda Küt Ek Kaynağı, Köşe kaynağı, boru ve profil kaynağı, MIG kaynağı, tıg kaynağı meslek dersleri verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini tamamlayanlara “Kurs Bitirme Belgesi” verilmektedir.

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Meslek elemanlarının çalışma alanları küçük ve orta ölçekli işletmelerdir. Kamu ve özel kuruluşlara ait fabrikalarda ve atölyelerde çalışabilecekleri gibi kendi işyerlerini de açabilirler.

Metal sanayi işletmelerinde, oto sanayi, gemi, uçak sanayi, kazan ve kapı, pencere imalathanelerinde çalışırlar.

Meslek eğitimine başlamadan önce öğrenci ilgili işyeri ile çıraklık sözleşmesi imzaladığından eğitim tamamlandıktan sonra da genellikle aynı işyeri tarafından istihdam edilmektedir.

Usta unvanını alanlar ise kendi adlarına bağımsız işyeri açabilmektedirler. Hemen hemen her alanda (oto, inşaat, gemi, uçak sanayi vb.) çalışma imkânı bulabilmektedirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Eğitim süresince herhangi bir kazanç söz konusu değildir.

EĞİTİM SONRASI

Kamu sektöründe istihdam edilenler, tabi olunan mevzuata göre maaş alırlar.

Özel sektörde çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

Kendi bağımsız işyerini açanların kazanç durumu ise yapılan işin çokluğu ve kalitesine göre değişmektedir.

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Kursları başarıyla tamamlayan kursiyerlere verilen kurs bitirme belgeleri, kalfalık ve ustalık eğitimine geçişte değerlendirilir. Bu belgeleri almaları halinde kendi işyerlerini açabilirler.

Meslekte ilerleme daha büyük firmalarda çalışma şeklinde gerçekleşmektedir.

BENZER MESLEKLER

- Oksijen kaynakçısı,
- Örtülü elektrot ark kaynakçısı,
- Soğuk demirci

GAZALTI KAYNAKÇISI(MIG-MAG KAYNAKÇISI)

H- EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- 3308 Sayılı Kanun,
- Uluslararası Standard Meslek Sınıflaması-ISCO 08
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.