

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

TANIM

Çeşitli ipliklerle, yuvarlak (çorap ve hazır iç giyim) örme üretimi yapan, desen bilgisayarlarında analiz edilen örgü kumaşların örgü tekniklerine uygun programını hazırlayan, model geliştiren, yuvarlak örme için kalıp hazırlayan ve üretim yapan kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar
- Örgü analizini yapar,
- Kumaşın ön ve arka yüzünü tespit eder,
- Kumaşın örülme yönünü tespit eder,
- Başlangıç iğnesi seçer,
- Örgüyü sökerek her ilmek hareketini analiz formuna işaretler,
- Örgüye göre iğne ve çelik dizilimini belirler,
- Kumaş, ilmek, çubuk ve ilmek sıra sıklıklarını belirler,
- Kumaş gramajını belirlemek,
- İplik cinsi ve numarasını belirlemek,
- İlmek iplik uzunluğunu belirler,
- İş organizasyonunu yapar,
- Üretim performansını kontrol eder,
- Makinelerin üretime hazırlanması sürecini kontrol eder,
- Talimatlar doğrultusunda makine üzerindeki desen, gramaj ve üretim için gerekli hassas ayarları yapar,
- Makinenin çalışmasını talimatlara uygun olarak kontrol ve takip eder,
- Ürün üzerindeki hataları tespit ederek kayıt altına alır,
- Kumaş topunu makineden çıkartarak tartar,
- Makineyi bir sonraki üretim için temizler,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Temizlik araç ve gereçleri,
- İğne, platin,
- İp,
- Çelikler,
- Cağlık,
- Lup-büyüteç,
- Ortama uygun üniforma (Çalışılan ortamın gerektirmesi durumunda).

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Endüstriyel yuvarlak örme operatörü olmak isteyenlerin;

- Mekanik yeteneği gelişmiş,
- Dikkatli, tedbirli ve sabırlı,
- El-göz koordinasyonu, el ve parmak becerisi gelişmiş,
- Şekil ve renk algısı yüksek,
- Ekip çalışmasına yatkın,
- Hızlı ve doğru karar verebilen,
- Pratik ve hareketli çalışma temposuna uyum sağlayabilen kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Endüstriyel yuvarlak örme operatörü fabrika ve atölye gibi kapalı ortamlarda görev yaparlar. Çalışma ortamlarından sadece desen hazırlama ve planlama bölümleri sessiz ve temiz olup, örme birimleri ise gürültülü ve tozludur. Çalışma şekli örgü birimlerinde ayakta, desen hazırlama ve planlama bölümlerinde oturarak gerçekleşir. Tam gün, vardiyalı ve hafta sonu çalışma söz konusudur. Alerjik hastalıklar, solunum yolu hastalıklarına maruz kalabilirler. Çalışırken tekstil mühendisinin veya örme teknikerinin verdiği yönergeler doğrultusunda, ustalar ve diğer çalışanlarla iletişim halindedirler.

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinin Tekstil Teknolojisi alanı “Endüstriyel Yuvarlak Örme” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak,
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Endüstriyel yuvarlak örme operatörleri, özel sektöre ait yuvarlak örme ve konfeksiyon işletmelerinde ve örme fabrikalarının model hazırlama, seri üretim ve kalite kontrol bölümlerinde çalışabilirler. Bölgesel olarak yuvarlak örme üretim ve giyim sektöründe, son yıllarda modaya da bağlı çorap ve hazır iç giyim üreten işletmelerdeki çalışma olanakları artış göstermektedir. Ayrıca makine ve ekipman maliyetini karşılayabilen meslek elemanları kendi işyerlerini açabilirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Endüstriyel Yuvarlak Örme Operatörleri çalıştıkları kuruluş ve işletmelerde vardiya sorumlusu, bakımıcı, usta yardımcısı, usta, şef olabilirler.

BENZER MESLEKLER

- İplik Teknisyeni,
- Tekstil Terbiye Teknisyeni,
- Endüstriyel Düz Örme Operatörü,
- Çorap Örme Konfeksiyon Teknisyeni,
- Hazır Giyim Model Makineciliği Teknisyeni.

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME OPERATÖRÜ

H-EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- 3308 Sayılı Kanun,
- MEB Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği,
- Meslek elemanları,
- Mesleğin icra edildiği işyeri,
- İlgili Eğitim Kurumu
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ -AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/> ,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya, meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.