

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

TANIM

Güncel üretim teknolojileri ile talaşlı makine üretimi sanayi sektöründe mühendis ve teknisyen arasında görev yapan kişidir.

A- GÖREVLER

- Talaşlı makine üretimi yapan fabrikalarda mühendis ile teknisyen ve işçiler arasındaki ilişkiyi sağlar,
- Mühendis tarafından hazırlanan üretim planının uygulanmasını sağlar,
- Üretilen ürünün kalitesini kontrol eder,
- İşçi ve teknisyenlerin çalışmalarını denetler,
- Endüstride kullanılan bilgisayarlı sayısal denetimli tezgâhların işletim programını hazırlar,
- Bilgisayar destekli teknik resim yapar.

KULLANILAN ARAÇ, GEREÇ VE EKİPMAN

- Bilgisayar ve programlama kitapları,
- Ölçme ve kontrol aletleri,
- Bilgisayar, hesap makinesi.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Endüstriyel Otomasyon Teknikeri olmak isteyenlerin;

- Fen bilimlerine ve özellikle fiziğe ilgi duyan ve bu alanda başarılı,
 - Mekanik ve üç boyutlu düşünme yeteneğe sahip,
 - Başkaları ile işbirliği içinde çalışabilen,
 - Dikkatli, sabırlı ve titiz
- kimseler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Çalışma ortamı gürültülü ve kokulu atölye ortamıdır. Çalışırken işçiler ve teknisyenlerle iletişim halindedir.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Meslek eğitimi, meslek yüksekokullarının ” Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi” bölümünde verilmekte iken, bu bölüm adının “Kontrol ve Otomasyon Teknolojisi” olarak değişmesi nedeniyle, ” Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi” adıyla artık öğrenci alınmamaktadır. **Bu nedenle D- MESLEK EĞİTİMİ bölümünde bulunan bilgiler ” Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi” bölümü eğitiminin verildiği zamandaki araştırılan bilgileri kapsamaktadır.**

(Bakınız Kontrol ve Otomasyon Teknolojisi Teknikeri meslek bilgi dosyasına)

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Mesleğin eğitimine girebilmek için,

- Lise veya dengi okul mezunu olmak,
- ÖSYS(Öğrenci Seçme ve Yerleştirme Sistemi) kılavuzunda belirtilen giriş koşullarını taşımak.
- Meslek liselerinin, ÖSYS Kılavuzunda belirtilen bölümlerinden mezun olanlar “**Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi**” ön lisans programlarına geçerken ek puan almaktadırlar.

EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Eğitim süresi ön lisans düzeyinde **iki yıldır.**

Eğitim süresince; mesleğin gerektirdiği nitelikler göz önünde bulundurularak teorik ve uygulamaya yönelik bilgiler verilir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLAMA

Eğitimi başarı ile bitirenler “**Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi** ön lisans diploması verilir.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Endüstriyel otomasyon teknikeri özel sektörde, küçük ölçekli talaşlı işletmelerde kalite ve işletme müdürü, büyük ve orta ölçekli işletmelerin üretim müdürlüklerinde mühendis yardımcısı olarak görev yaparlar. Endüstriyel otomasyon teknikerleri daha çok endüstrinin geliştiği bölgelerde iş bulma olanağına sahiptirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Meslek eğitimi sırasında Yüksek Öğrenim Kredi ve Yurtlar Kurumu Genel Müdürlüğünün verdiği öğrenci kredisinden yararlanmak mümkündür. Staj yapılan süre içerisinde öğrencinin, staj yaptığı işletme veya kuruluştan belli bir miktar ücret alması söz konusu olabilmektedir.

EĞİTİM SONRASI

Eğitimi tamamlayanlar kamu kurum ve kuruluşlarında çalışıyorlarsa teknik hizmet sınıfının faydalandığı ücret ve tazminatlardan yararlanırlar. Özel işyerinde çalışanlar için ise kazanç durumu işyerinin büyüklüğüne, faaliyet alanına, çalışanların deneyim ve işindeki başarısına göre farklılıklar göstermektedir. Ancak, işletmelerin ileri teknoloji kullanmaları ve otomasyona geçilmesiyle birlikte bu alanda eleman ihtiyaçları artmakta ve diğer meslek sahiplerine göre ücretleri daha fazla olmaktadır.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Endüstriyel Otomasyon Teknolojisi ön lisans programını başarıyla tamamlayan öğrenciler, “Lisans Öğrenimine Dikey Geçiş Sınavında (DGS)” başarılı oldukları takdirde; ÖSYS kılavuzunda belirtilen programlara kontenjan dâhilinde dikey geçiş yapabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

- Kamu kuruluşlarında, teknik kadroda şef, müdür gibi unvanlar alabilmektedirler.
- Özel sektörde ise çalışma ve başarısına göre formen atölye şefi, ustabaşı, baş tekniker gibi unvanlar alabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Bilgisayarlı nümerik kontrol teknisyeni (CNC),
- Tesviyeci.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNİKERİ

H- EK BİLGİLER

GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Üniversiteler Yüksek Öğretim Programları ve Meslekler Rehberi (Prof. Dr. Yıldız KUZGUN) 2000,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) Üyesi Kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.