

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

TANIM

Çeşitli ipliklerle düz, yuvarlak (çorap) ve çözgülü örme kumaş yapan, desen bilgisayarlarında analiz edilen örgü kumaşların örgü tekniklerine uygun programını hazırlayan, model geliştiren, düz örme için kalıp hazırlayan ve seri üretimini yapan ara insan gücüdür.

A-GÖREVLER

Tekstil mühendisi veya örme teknikeri nezaretinde,

- Talep edilen işe göre planlama yapar,
- Kadın, erkek ve çocuk örgü giyimleri ve çorapla ilgili makinede örülecek herhangi bir numune kumaşın elde veya bilgisayarda desen tasarımını ve programını hazırlar,
- Hazırladığı deseni örme makinesine aktarır ve kumaşa veya ürüne dönüştürülmesini sağlar,
- Üretim sırasında üretilen kumaşların kalitesini kontrol eder,
- Kullandığı makinelerin basit bakım ve temizliğini yapar.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Bobin Aktarma makineleri
- Bilgisayar.
- Tansiyometre,
- Kompresör,
- Lûp- büyüteç,
- İplik sevk miktarını ölçen elektronik (Dijital) aparatları
- Çeşitli el anahtarları (allen, sentil, ay anahtarı, tornavida, cımbız, örme tıgı, kargaburun),
- Kayışlar için yapıştırıcı veya elektrik ısıyla yapıştırma aleti,
- Makas,
- Gramaj aleti,
- Cetvel, mezura, eşel
- Yağ, iğne, platin, ege, zımpara
- Triko ütüsü, el ütüsü
- Hassas terazi

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

B-MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENELÖZELLİKLER

Endüstriyel Örme Teknisyeni/Örme Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Mekanik yeteneği gelişmiş,
 - Şekil ve renk algısı yüksek,
 - Hızlı düşünme ve karar verme yeteneğine sahip,
 - El-gözlerini eşgüdümle kullanabilen
 - El becerisi olan,
 - Tasarım ve çizim yeteneğine sahip,
 - Dikkatli, tedbirli ve sabırlı
- kimseler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Endüstriyel Örme Teknisyenleri/ Örme Teknisyenleri fabrika veya atölye gibi kapalı ortamlarda görev yapar Tam gün, vardiyalı ve hafta sonu çalışma söz konusudur. Çalışma ortamında, sadece bilgisayarda desen hazırlama ve planlama bölümleri sessiz ve temizdir. Örme birimleri ise, gürültülü ve tozlidir. Alerjik hastalıklar, solunum yolları hastalıkları bulunan kişiler ile ortopedik ve görme engelli kişiler bu meslekte çalışamazlar. Çalışma hem oturarak hem de ayakta yürütülür. Çalışırken tekstil mühendisinin veya örme teknikerinin verdiği yönergeler doğrultusunda, ustalar ve diğer çalışanlarla iletişim halindedirler.

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

D-MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi daha önceki yıllarda meslek liselerinin Tekstil alanının altında Örme dalında, daha sonra Tekstil Teknolojisi alanı Endüstriyel Örme dalında verilmekte iken yeni uygulamaya göre bu isimde dal bulunmamaktadır. Tekstil Teknolojisi alanı aşağıda eğitimle ilgili bilgiler eğitimin verildiği dönemi kapsamaktadır

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci alanını belirler.
- Alanda yer alan tüm dallara yönelik ortak yeterlikleri kazandıran dersler ağırlıklı olarak 10. sınıfta verilmektedir.
- 10. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal seçimi yapılmaktadır.
- Dala ait yeterlikleri içeren dersler 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.

Mesleki eğitim, okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir. Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Endüstriyel Örme Teknisyenleri/ Örme Teknisyenleri, özel sektöre ait Düz Örme ve Konfeksiyon İşletmelerinde ve örme fabrikalarının, model hazırlama, seri üretim ve kalite kontrol bölümlerinde çalışabilirler.

Son yıllarda modaya da bağlı olarak gelişme gösteren düz, yuvarlak örme üretim ve giyim, çorap ve örgü aksesuar (şapka, atkı, eldiven vb.) üreten işletmelerde de çalışma olanakları (bölgesel olarak) artış göstermiştir.

Ayrıca, makine ve ekipman maliyetini karşılayabilen meslek elemanları kendi işyerlerini açabilirler.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Meslek eğitimi sonrasında kendini yetiştirme durumuna bağlı olarak ücretlerde farklılık olmaktadır. Başlangıçta asgari ücretle çalışılabildiği gibi asgari ücretin iki üç katına kadar ücret alanlar da mevcuttur.

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Tekstil Teknolojisi alanı Endüstriyel Örme dalından mezun olanlar, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Endüstriyel Örme Teknisyenleri/ Örme Teknisyenleri çalıştıkları kuruluş ve işletmelerde ustabaşı, şef, vardiya sorumlusu olabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Dokuma Teknisyeni

ENDÜSTRİYEL ÖRME TEKNİSYENİ / ÖRME TEKNİSYENİ

H-EK BİLGİLER

GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite Yönetim Sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları
- www.megep.meb.gov.tr adresli web sayfası
- Ali Osman Sönmez Anadolu Teknik Lisesi, Teknik Lise ve Endüstri Meslek Lisesi Tekstil bölümü
- “Geçmişten Günümüze Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü”, MEB Ankara-2006
- MEDAK (Meslek Danışma Komisyonu) üyesi kuruluşlar

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.