

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

TANIM

Endüstriyel üretimdeki işlemlerin kontrolü (mamulün üretim sürecinin ölçümü) amacıyla otomatik ve bilgisayarlı kontrol sistemlerini kullanan, bakımını yapan, bozulanları onaran ve çalışmalarını sağlayan kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar
- Bilgisayar ve bilgisayarlı sistemleri kullanarak, kontrol cihazlarının programlarını yapar ve işletir,
- Robotik sistem öğelerini kurar ve çalıştırır,
- Mekanik, hidrolik, pnömatik, elektronik sinyallerle işlem ölçümlerini yapar,
- Sinyal dönüşümlerini ve iletimlerini yapar,
- İşlem hatalarını saptama ve giderme yöntemlerini uygular,
- İşlem testlerini ve ayar uygulamalarını gerçekleştirir,
- Dijital-analog kontrol ve enstrümanların bakım, onarım, güvenlik ve ayarlarını yapar,
- Bozulan aletleri söker, onarır ve yeniden ayarlarını yapar,
- Aletlerin otomatik kontrolleri için gerekli hesapları yapar,
- Çeşitli kontrol sistemlerini devreye koyar, çalıştırır ve işletir.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Dijital-analog kontrol enstrümanları,
- Programlanabilir işlem kontrol setleri,
- Bilgisayarlar, bilgisayar kontrol sistemleri ve ilgili yazılım programları,
- Endüstriyel elektronik sinyal işlem sistemleri,
- Çeşitli elektroteknik aletler (takometre, manometre, ampermetre, voltmetre, watmetre),
- Kablolar, entegre devreler, diot, transistör, felt, her türlü dijital ölçü aletleri, termokulp vb,
- Mikro işlemciler,
- Elektrik ve elektronik devre elemanları.

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Endüstriyel Kontrol Elemanı /Kontrol ve Enstrümantasyon Teknolojisi Elemanı olmak isteyenlerin;

- Matematik ve fen bilimlerine ilgili ve bu alanlarda başarılı,
- Sabırlı, dikkatli ve işitme keskinliğine sahip,
- Mekanik ilişkileri ve şekiller arasındaki ve bir bütünün parçaları arasındaki ilişkileri görebilen,
- El ve gözlerini eşgüdümlü kullanabilen,,
- El becerisi olan,
- İnce ayrıntıları algılayabilen,
- Alet ve makinelerle çalışmaktan hoşlanan,
- Teknik dökümanları ve yönergeleri takip edebilme yeteneğine sahip, kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Endüstriyel Kontrol Elemanı, kamu ve özel sektöre ait fabrikalarda, atölye ve işletmelerde; kapalı ortamlarda çalışabilecekleri gibi, büro ortamında da çalışabilirler. Genellikle işini oturarak yapar. Çalışma ortamı sıcak, nemli, gürültülü, kirli, buharlı olabilir. Yapılan İşin, yakıcı maddeler, elektrik çarpması, makine kazası gibi tehlikeleri olabilir. Tam gün, hafta sonu, gece çalışması olabilir. Çalışırken meslektaşlarıyla, işçilerle, makine, elektrik, elektronik kontrol mühendisleriyle iletişim halindedir. Mesleğin uğraş konusu birinci derecede elektronik ve mekanik kontrol sistem araç ve gereçleridir.

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinin “Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri” alanı “Endüstriyel Kontrol” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak,
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Endüstriyel üretimdeki işlem kontrol ihtiyacını karşılayacak olan sistemlerin kullanılması, elle kontrolden otomatik kontrole ve bilgisayarlı kontrole doğru hızlı bir gelişme göstermektedir. Dolayısıyla bilgisayarlı kontrol sistemlerinin uygulandığı bütün sektörlerde bu mesleğe ihtiyaç vardır. Petrokimya ve otomotiv gibi sektörlerde iş bulma olanağına sahip olan meslek elemanlarının gelecekteki çalışma imkanları daha iyi olacaktır. Endüstriyel Kontrol Teknisyeni, fabrikaların ve büyük işletmelerin üretim akış ve kontrolü ile kalite kontrol ünitelerinde istihdam edilmektedirler.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Kamu sektöründe göreve başlayanlar, teknik hizmet sınıfının aldığı ücreti alırlar ve bu sınıfın zam ve tazminatlarından yararlanırlar. Özel sektörde çalışanların aldıkları ücretler ise işyerinin çalışma koşullarına ve ücret politikalarına göre çok değişkendir.

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Mezunlar görev aldıkları işletmelerde formenliğe kadar yükselbilmektedirler.

BENZER MESLEKLER

- Endüstriyel elektronik bakım onarımcısı,
- Mekatronik sistem operatörü,

ENDÜSTRİYEL KONTROL ELEMANI/ KONTROL VE ENSTRÜMANTASYON TEKNOLOJİSİ ELEMANI

H- EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- 3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu,
- www.megep.meb.gov.tr adresli web sayfası
- T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>.
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr.
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>.
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı,
<http://www.osym.gov.tr/>.
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.