

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKLERİ

TANIM

Endüstride kullanılmak amacıyla veya günlük hayatta kullandığımız makine parçaları ile metal ve plastik türü ürünlerin kalıp tasarımını, ardışık ve seri olarak imalatını planlayan ve uygulamasını sağlayan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- İmal edilecek ürünün proje ve şartnamelerini inceler, Üretilen ürünün cinsine göre yapılacak kalıpta kullanılacak malzeme türünü belirler,
- Tasarım halindeki kalıbın teknik resmini ve krokisini çizer veya cins ve miktarını belirler,
- Kalıp örneklerinin tasarımını yapar ve kalıbı hazırlar,
- Kalıbın denenmesinde ve parça üretiminde büyük önemi olan presleri iş güvenliği kurallarına uygun olarak bağlar,
- Yapılacak üretimin niteliğine göre değişik türlerdeki kalıpları prese bağlayarak çeşitli parçaları üretir,
- Yapılan kalıbı montaja hazırlar ve monte eder,
- İstenilen standartta, hiçbir aksaklığa meydan vermeyecek şekilde kalıbı teslim eder.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ, GEREÇ VE EKİPMAN

- Her türlü işleme ve talaşlı imalat tezgâhları (torna, tesviye, planya, matkap, saç kıvrırma taşlama ve vargel tezgâhları, kesme tezgâhı vb.)
- Soğuk ve sıcak şekillendirme tezgâhları,
- Hava ve buhar basıncıyla çalışan cihaz ve donanımlar,
- Kesen, biçen, bükten, delen, kıvrır ve talaş kaldıran el aletleri (el breyzi, spiral taşlama, el matkabı, rayba, kılavuz, zımpara ve eğe vb.)
- Kaynak makineleri, indüksiyon açacağı, gazaltı kaynağı makinası
- Demir, çelik, bakır, alüminyum gibi metal malzemeler,
- Plastik ve plastik türü malzemeler,
- Bilgisayar.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Endüstriyel kalıpcılık teknikeri olmak isteyenlerin;

- Mekanik konulara ilgili ve yetenekli,
- Şekiller arasındaki ilişkiyi görebilen,
- El ve gözlerini eşgüdümle kullanabilen,
- Ayrıntıyı algılayabilen, yönergeyi izleyebilen,
- Dikkatli ve aynı işi yapmaktan sıkılmayan kişiler olması gerekir.

C-ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Endüstriyel kalıpcılık teknikeri, kapalı alanda ve genellikle ayakta görev yapar. Çalışma ortamı gürültülü, tozlu, kirli ve yağlıdır. Yapılan işte kesici aletler kullanıldığından iş kazası riski vardır.

Birinci derecede uğraş konusu makine parçaları ile metal plastik türü ürünlerdir. Diğer çalışanlarla ve müşteriler ile iletişim halindedir. Gece çalışması, vardiyalı çalışma, hafta sonu çalışması söz konusu olabilir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

D-MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, üniversitelere bağlı Meslek Yüksekokullarının Endüstriyel Kalıpçılık bölümünde verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Mesleğin eğitimine girebilmek için;

- Lise veya dengi okul mezunu olmak,
- YKS (Yüksek Öğretim Kurumları Sınavı) kılavuzunda belirtilen giriş koşullarını taşımak,
- Meslek liselerinin, YKS Yükseköğretim Programları ve Kontenjanları Kılavuzunda belirtilen bölümlerinden mezun olanlar “Endüstriyel Kalıpçılık” ön lisans programlarına geçerken ek puan almaktadırlar.

EĞİTİM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Eğitim süresi 2 yıldır.

Eğitim süresince; Bilgisayar Destekli Çizim, Bilgisayar Destekli Üretim, Endüstriye Dayalı Eğitim, Sıkıştırma ve Transfer Kalıpçılığı, Saç Metal Kalıpçılık Tekniği, Kauçuk Kalıpçılığı, Plastik Şişirme ve Ekstürüzyon Kalıpçılığı, Dövme kalıpçılığı, CNC Freze Teknolojisi gibi meslek dersleri ağırlıklı olmak üzere genel kültür dersleri de alınmaktadır

Eğitim ürecinde staj yapma zorunluluğu vardır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE DİPLAMA

Eğitimi başarı ile tamamlayanlara “Ön Lisans” diploması verilmektedir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

E-ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Bu bölümden mezun olanlar gördükleri eğitim kapsamında kamu ve özel sektöre bağlı kuruluşlarda, organize sanayi bölgeleri, küçük sanayi siteleri, fabrikalar, atölyeler ve kendi kuracakları işyerlerinde çalışabilirler. Sanayi sektörü gelişmiş bölgelerde iş bulma olanağı daha yüksektir.

F-EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Öğrenciler eğitimleri süresince Kredi ve Yurtlar Genel Müdürlüğü'nün vermiş olduğu öğrenim kredisinden ve yurt hizmetlerinden yararlanabilirler.

Ayrıca, çeşitli resmi ve özel kurum/kuruluşlar tarafından sağlanan burslardan faydalanabilirler.

EĞİTİM SONRASI

Kamu sektöründe istihdam edilenler tabi olunan mevzuata göre maaş alırlar.

Özel sektörde ise çalışanların kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

G-MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

“Endüstriyel Kalıpçılık” ön lisans programını başarıyla tamamlayan öğrenciler, “Lisans Öğrenimine Dikey Geçiş Sınavında(DGS)” başarılı oldukları takdirde kılavuzda belirtilen programlara kontenjan dâhilinde dikey geçiş yapabilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

İş hayatındaki mesleki bilgi ve tecrübelerine göre üst görevlere yükselme olanağına sahiptir.

BENZER MESLEKLER

- Makine Teknikeri,
- Döküm Teknikeri,
- Teknik Ressam,
- Tornacı, Tesviyeci, Taşlama, Presçi ve Frezeci

ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK TEKNİKERİ

H-EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- YKS Yükseköğretim Programları ve Kontenjanları Kılavuz,u
- Uluslararası Standard Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Üniversiteler, Yükseköğrenim Programları ve Meslekler Rehberi (Prof. Dr. Yıldız KUZGUN),
- MEDAK (Meslek Danışma Komisyonu) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>
- ÜNİ-VERİ <https://www.cbiko.gov.tr/projeler/uni-veri>
- Türkiye İş Kurumu web sayfası <https://www.iskur.gov.tr>
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı, <http://www.osym.gov.tr/>
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.