

# DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

## TANIM

Başta tahıl ürünleri olmak üzere taneli tarım ürünlerinin (bakliyat, hububat, yağlı tohum vb.) elenmesi, öğütülmesi, kalite kontrolünün yapılması, depolanması ile değirmen makinalarının ayar, bakım ve tamir işlerini yürüten kişidir.

## A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Değirmene alınacak tahılın istenilen kalitede olup olmadığını kontrol eder,
- İşlenecek ürünlerin eleme, temizleme işlemlerini yapar,
- İşlenecek ham maddelerin üretim öncesi son kontrollerini yapar,
- İletkenler yardımı ile basit elektrik devrelerini kurma ve kontrolü işlemlerini yapar.
- Üretimi yapılacak ürüne göre makinelerin ayarlarını yapar,
- Üretim işlemlerinde kullanılan makinaların kontrollerini yaparak çalıştırır,
- Öğütme uygulamaları yapıp, proses akış diyagramları çizer.
- Üretim sürecini takip ederek ortaya çıkan ürünlerin son kontrollerini yapar,
- Üretilen ürünlerin paketlenmesi, depolanması sürecini takip eder,
- Sökülebilen makine elemanları, sökilemeyen birleştirmeler, kasnak, yatak sistemleri, makine elemanlarının montajı ve komple resimlerini TS EN ISO DIN standartlarına ve teknik resim kurallarına uygun şekilde çizer.
- Değirmen makinelerinin montajı, bakım ve onarımlarını yapar.
- Üretici firmaların tavsiyelerine, makinelerin bakım takvimlerine ve bakım talimatlarına göre sistemlerin düzenli kontrollerini ve bakımlarını yapar.
- Değirmencilikte kalite kontrol uygulamaları ve ürünün AR-GE çalışmalarını yapar.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

## KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Taşıma sistemi makineleri (Helezon, elevatör, konveyör vb.),
- Temizleme sistemi makineleri (Çuvallama makinası, kontrol eleği, konveyör),
- Kalite kontrol cihazları (Sedimentasyon cihazı, çeşitli laboratuvar malzemeleri),
- Muhtelif el aletleri (Tornavida, çekiç, pense, kaynak makinası vb.).

# DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

---

## B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Değirmencilik Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Şekil ve uzay ilişkilerini, makine parçaları arasındaki ilişkileri algılayabilen,
- Planlı ve organize çalışabilen,
- Sorumluluk duygusu yüksek,
- Programlı çalışmayı seven,
- Mekanik yeteneği ve şekil algısına sahip,
- Dikkatli ve sabırlı,
- Temiz ve düzenli çalışmaya özen gösteren,
- Ekip çalışmasına yatkın

kişiler olmaları gerekir.

## C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Çalışma ortamında değirmen makineleri gürültülü ve yoğun şekilde tahıl tozu bulunmaktadır. Değirmencilik teknisyeni, hububat ve bakliyat ürünleri ile çalışmaktadırlar. Çoğunlukla ayakta çalışmaktadırlar.

# DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

## D- MESLEK EĞİTİMİ

### MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının “Makine ve Tasarım Teknolojisi” alanının “Değirmencilik ” dalında verilmektedir.

Ayrıca yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Makine Teknolojisi alanı “Değirmencilik” dalında mesleğin eğitimi verilmektedir.

### MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Millî Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

### EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri ve alanın temel ortak kazanımları içeren meslek dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yılsonunda öğrenci dal/mesleğini belirler.
- 9. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal/meslek seçimi yapılmaktadır.
- Dal/mesleğe ait kazanımları içeren dersler 10, 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.
- Başarı düzeyleri iyi derece olanlar akademik destek dersleri içeren programı tercih etme hakkına sahiptir.

Mesleki eğitim okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

### EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir.

Ayrıca, 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

# DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

## E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Değirmencilikte değişiklik ve çeşitlenme, gelişen teknolojiye uygun olarak farklılaşmaktadır. Günümüzde un fabrikaları çoğalmakta ve un fabrikalarının içinde değirmenler de çeşitlenmektedir. Ülkemizde sayısı 700 civarında olan değirmenlerde değirmen teknisyenleri görev alabilmektedirler. Dolayısıyla, taneli ürünlerin öğütülmesi, kalite kontrolü, depolanması, pazarlanması ile un değirmenlerinin bakımı ve işletmelerin yönetiminde de çalışabilmektedirler. Aynı zamanda değirmencilik teknisyenleri un ve unlu ürünlerin üretildiği fabrika ve imalathanelerde görev alabilmektedirler.

## F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

### EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, işletmelerce asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

### EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

# DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

---

## G- MESLEKTE İLERLEME

### MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek Liselerinin “Makine Teknolojisi” alanı “Değirmencilik” dalından mezun olanlara alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim ön lisans programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Teknoloji Fakültelerinin, Sanat ve Tasarım Fakültelerinin, Turizm Fakültelerinin, mesleki ve teknik orta öğretim kurumları (M.T.O.K) mezunlarına ayrılan kontenjanlarını tercih etmeleri halinde öncelikli olarak yerleştirilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler. Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

### İŞ HAYATINDA İLERLEME

Çalıştığı iş yerinin niteliğine göre usta, ustabaşı, olarak görevde yükselmektedirler.

### BENZER MESLEKLER

- Makine Teknikeri,
- Un İmal İşçisi,
- Gıda Teknikeri,
- Makine Teknisyeni,
- Tarım Teknisyeni,
- Değirmencilik Teknikeri.

## DEĞİRMENCİLİK TEKNİSYENİ

---

### H- EK BİLGİLER

-

### I- KAYNAKÇA

- Mesleki ve teknik eğitim kurumları,
- Mesleki eğitim veren öğretim kurumları,
- Çorum Ticaret ve Sanayi Odası Başkanlığı,
- Un ve makarna üretimi yapan işletmeler,
- Değirmen makinaları imalatı yapan işletmeler,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) Üyesi Kuruluşlar.

### İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası [www.iskur.gov.tr](http://www.iskur.gov.tr),
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

**Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.**