

ÇİVİ/VİDA İMAL İŞÇİSİ

TANIM

Metal tellerden muhtelif ölçülerde çivi, vida gibi metal mamulleri makine ile imal eden kişidir.

A- GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- İşlenecek tel makarayı makine üzerindeki makara sehпасına asar,
- Çivinin uzunluk, kafa çap ayarını yapar,
- Üretim miktarına göre, üretim sayacını kontrol eder,
- İmal edilen çivileri toplama kaplarında gözle kontrol eder, hatalı ürünleri ayıklar,
- Çivilerin dolduğu toplama kaplarını boşlarıyla değiştirir,
- İmal edilen çivileri toplama kapları içerisinde, parlatma işleminin yapıldığı dolaba gönderir,
- Operatör tarafından yapılan makine ayarına göre çivi üretim sürecini ölçü aletleri ile takip eder, hatalı ürün tespit ettiği an, ivedilikle operatöre bildirir,
- Biten tel makaralarının yerine yeni makaraları takar,
- Talimata göre makine bakım ve temizliğini yapar,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Çivi üretim makinası
- Çivi teli
- Tel makaraları
- Tamir alet takımları
- Endüstriyel makine yağı
- Çivi toplama kapları/bidonları
- Ölçü aletleri (kumpas, mikrometre)
- KKD ekipmanları

ÇİVİ/VIDA İMAL İŞÇİSİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

- Çivi/vida imal işçisi olmak isteyenlerin;
- El becerisi olan,
 - Dikkat ve konsantrasyonu yüksek,
 - Sorumluluk duygusu yüksek,
 - El ve gözü eşgüdümle kullanabilen,
 - Ekip çalışmasına yatkın,
 - Hızlı ve doğru karar verebilen,
 - Pratik ve hareketli çalışma temposuna uyum sağlayabilen,
 - Makinelerle ve aletlerle çalışmaya yatkın,
- kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Çivi/vida imal işçisi, fabrikada ve atölyede çalışmaktadırlar. Çalışma ortamı gürültülüdür. İş genelde ayakta yürütülür. Çalışırken çok dikkatli olmak ve seri hareket etmek gerekir. Çivi/Vida imal işçisi birinci derecede makine ile çalışır. Genellikle bireysel çalışır, gerektiğinde diğer çalışanlarla iletişim halindedir.

ÇİVİ/VİDA İMAL İŞÇİSİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Çivi/Vida imal işçisinin, belli bir eğitim yeri yoktur. İşletmeler kendi elemanlarını kendileri yetiştirmektedir.

Eğitim, firma bünyesinde işletme içerisinde bulunan eğitim atölyelerinde verilmektedir, atölyelerin olmadığı firmalarda ise üretim bantları başında eğitim verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

Çivi/Vida İmal İşçisi, belli bir eğitim yeri olmadığından giriş koşulları değişiklik göstermektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Çivi/Vida İmal İşçisi, henüz örgün ve yaygın eğitim kapsamında olmadığından belli bir eğitim süresi yoktur. Her işletme kendi elemanını yetiştirmeye çalışmaktadır. Bunun süresi de kişinin bilgi, beceri ve çalışma isteğine göre değişmektedir. İşletme bünyesinde çalışanlar için düzenlenen eğitim toplam 2 ay sürmektedir ve hizmet-içi eğitim niteliğindedir.

Çalışma yeri olan işletmeler aynı zamanda en önemli eğitim yeri olarak da karşımıza çıkmaktadır. Eğitim düzeyi ilkokul, ortaokul, lise ve lise dengi bir okul mezunu olan kişiler arasından belli esaslar çerçevesinde eleman alınmakta, işe alım sonrası 1 ayı atölyede ve 1 ayı da işletmede olmak üzere toplamda 2 aylık eğitimden geçirmektedir.

Eğitim boyunca;

- Genel işletme kuralları,
- Makine parçaları ve makine tanıtımı,
- Makine ayarları,
- Çivi/Vida çeşit ve boyutları,
- Alet ekipman kullanımı konularında hem teorik hem de pratik dersler verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

-

ÇİVİ/VİDA İMAL İŞÇİSİ

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Çivi/vida üretimi yapan fabrika ve atölyelerde bilgi beceri ve deneyimine göre iş bulma imkanı vardır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- İlk işe girişte alınan ücret genellikle asgari ücret olarak belirlenir ve işletme bünyesinde verilen eğitim süresince bu ücret kişiye ödenir.

EĞİTİM SONRASI

- İlk işe girişte alınan ücret genellikle asgari ücret civarında olur, ancak işyerinin büyüklüğüne, çalışanın bilgi ve becerisine bağlı olarak bu ücret artabilmektedir.

ÇİVİ/VİDA İMAL İŞÇİSİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki eğitimde ilerleme imkanı bulunmamaktadır.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

- Çivi imal makinesi operatörü, usta, ustabaşı, bölüm şefi veya atölye şefi gibi görevlere yükselebilirler.

BENZER MESLEKLER

- Tel çekme işçisi (Makine ile),
- Tel halat imal işçisi,
- Tel örgü(çit) imal işçisi,
- Takım tezgahı kurucu – operatörü,
- Metal tornacı

ÇİVİ/VIDA İMAL İŞÇİSİ

H. EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek Elemanları,
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.