

ÇELİK KONSTRÜKSİYON (YAPILANDIRMACI) ELEMANI

TANIM

Çeşitli tezgâh ve makineler üzerinde eğme-bükme, kesme, delme ile metallere şekil veren, her türlü kaynağı yaparak birleştiren, çelik eşya, mobilya, basit kaldırma ve taşıma araçları, çeşitli su depoları, güneş enerjili kolektörler, merdiven ve parmaklık, çelik çatı sistemleri, çeşitli biçim ve ölçülerde saçtan yapılan borular, toz altı kaynağı ve tahribatsız muayene işlerini yapan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar,
- Teknik ve mesleki resim çizer, bilgisayar destekli çizim yapar,
- Elektrik direnç kaynağı, tozaltı kaynağı ve ark kaynağı yapar,
- Oksi-gaz ve elektrik ark ile kesme yapar,
- Koruyucu gaz (mig-mag) kaynağı yapar,
- Kalıp konstrüksiyonu tasarımı yapar,
- Preslerde soğuk iş kalıplarında çalışır,
- Saç şekillendirme işleri yapar,
- Seri ve montaj kalıpları yapar,
- Çelik eşya yapar,
- Parçaları taşır ve konumlandırır,
- Montaj sonrası düzeltme yapar,
- Sevkiyata uygun tedbirler alır,
- Preslerde soğuk iş kalıplarında çalışır,
- Seri iş ve montaj kalıpları yapar,
- Metal yüzeyleri temizler, parlatır ve boyar,
- Mesleği ile ilgili CNC tezgâhlarında çalışır,
- Çelik konstrüksiyon işleri(çelik, çam, köprü vb.) yapar,
- Merdiven ve parmaklıkları yapar,
- Sacdan yuvarlak ve kare kesitli boru donanımları yapar,
- Tahribatsız muayeneler yapar.
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- CNC Punch, Kaynak elektrotları,
- Elektrik ark ve kaynak makineleri, Oksi-gaz takım ve avadanlıkları,
- Kaynak feli, kaynak teli ve elektrodu, portatif matkap, portatif freze, daire testere, kollu testere (mekanik ya da hidrolik),
- Kişisel güvenlik araç gereçleri, ölçü kontrol aletleri, profil ve dolu malzeme bükme makineleri,
- Gazaltı (mag) kaynak makineleri,
- Tozaltı kaynak makinesi, kombine makaslar,
- CNC saç işleme tezgâhları, CNC boru bükme tezgâhları,
- Hidrolik friksiyon ve eksantrik presler,
- Her türlü matkap tezgâhları, eğme, makas, çekiç vb.
- Giyotin makas, abkant pres, eksantrik pres, daire testeresi,

ÇELİK KONSTRÜKSİYON (YAPILANDIRMACI) ELEMANI

B. MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon (Yapılandırmacı) Elemanı olmak isteyenlerin;
- Göz ve eli eşgüdümlü kullanabilen,
 - El becerisi olan,
 - Şekil ve uzay ilişkilerini görebilen,
 - Mekanik konulara ilgili,
 - Dikkatli ve tedbirli,
 - Makine ve aletlerle uğraşmayı seven
- kişiler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI:

Açık ve kapalı alanlarda, yüksek iskelelerde ve gürültülü ortamlarda çalışırlar. Çelik Konstrüksiyon (Yapılandırmacı) Elemanları, fabrika ve atölyelerde çalıştıkları gibi inşaatlarda iskele üzerinde de çalışırlar. Genellikle çalışma ortamı gürültülü, kokulu ve fabrika içerisinde makinelerin çıkarttığı dumanla kaplı ortamlardır. Çalışma ortamlarında mutlaka iş güvenliği sağlanmalıdır.

ÇELİK KONSTRÜKSİYON (YAPILANDIRMACI) ELEMANI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi; yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinin “Metal Teknolojisi” alanı “Çelik Konstrüksiyon” dalında kalfalık ve ustalık eğitimleri verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Çıraklık eğitimine başlayabilmek için;
- En az ortaokul mezunu olup zorunlu eğitim çağında olanlar eğitim seviyelerine uygun olarak düzenlenecek mesleki eğitim programlarına göre çıraklık eğitimine alınabilir.
 - Kayıt yaptıracak öğrencilerin sağlık durumlarının ilgili mesleğin öğrenimine elverişli olması gerekir. Bu durum, programın özelliğine göre gerektiğinde, sağlık/sağlık kurulu raporuyla belgelendirilir.
 - 14 yaşını doldurmuş olmak,
 - Eğitim görmek istediği meslekte bir işyeri bulmak ve işvereni ile çıraklık sözleşmesi imzalamak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Mesleğinin eğitim süresi ilköğretimden sonra 4 yıldır. Eğitimin 3 yılı kalfalık, 1 yılı ustalık eğitimidir.

Mesleğin seçimi 9. sınıfta yapılır. Ortak genel kültür dersleri ve meslek dersleri her sınıf seviyesinde verilmektedir.

Eğitim haftada 1 gün mesleki eğitim merkezlerinde, 4 gün çıraklık sözleşmesi yapılan işyerlerinde verilmektedir.

Çıraklık ve mesleki eğitim kapsamında ders programı genel bilgi dersleri ile meslek bilgisi derslerinden oluşmaktadır.

Teorik olarak verilen bilgilerin yanında, işyerinde de usta öğreticinin gözetimi altında pratik çalışması yapılmaktadır.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitiminin 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfı başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir. Fark derslerini tamamladıkları takdirde meslek lisesi diploması ve mesleğiyle ilgili işyeri açma belgesi alırlar.

ÇELİK KONSTRÜKSİYON (YAPILANDIRMACI) ELEMANI

E -ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Gelişmekte olan ülkemizde sanayinin “Çelik Konstrüksiyon” alanından mezun olmuş nitelikli ara elemanlara ihtiyaç bulunmaktadır. Bu da mesleki eğitim veren kuruluşları kendilerini yenilemeye zorlamaktadır.

Gelişen teknoloji ile birlikte özellikle inşaat sektöründe beton yapılaşmadan çelik yapıya geçilmesi sebebiyle iş bulma imkânı oldukça yüksek bir alandır. Her türlü çelik konstrüksiyon işleri, çelik eşya üretimi, oto yan sanayi işlerinin söz konusu olduğu iş piyasasının çeşitli dallarında da iş bulma imkanı vardır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere asgari ücretin net tutarının; yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden, aday çırak ve çırağa yaşına uygun asgari ücretin yüzde 30’undan, kalfalık yeterliğini kazanan mesleki eğitim merkezi 12’nci sınıf öğrencilerine asgari ücretin yüzde 50’sinden aşağı olmamak üzere ücret ödenir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Mesleki eğitim bittikten sonra, çalışanların asgari ücretten başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmektedir.

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Mesleki Eğitim Merkezinden diploma alarak mezun olanlara, alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

Çeşitli eğitim ve kurslara katılarak mesleki bilgi ve beceriler artırılabilir.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Bağımsız işyeri açabilirler.

BENZER MESLEKLER

- Metal İşleri Teknisyeni,
- Oto Karosericisi,
- Oto Şasi Tamircisi ve İmalatı,
- Kaynakçı.

ÇELİK KONSTRÜKSİYON (YAPILANDIRMACI) ELEMANI

H- EK BİLGİLER

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- Türkiye İş Kurumu “Türk Meslekler Sözlüğü”,
- Milli Eğitim Bakanlığı MEGEP (Mesleki Eğitim ve Öğretim,
- Sisteminin Güçlendirilmesi Projesi) Mesleki ve Teknik Eğitim,
- Alanları Tanıtım Modülü,
- 3308 Sayılı Kanun,
- Uluslararası Standard Meslek Sınıflaması-ISCO 08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- <https://kariyerkapisi.cbiko.gov.tr/>,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr,
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>,
- T.C. Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi Başkanlığı,
<http://www.osym.gov.tr/>,
- Bünyesinde “Meslek Bilgi Merkezi” Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri.

Bu dosya meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.