

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

TANIM

Makine parçalarının üretiminde kullanılan takım tezgahlarını, bilgisayarla çalıştıran kişidir.

A- GÖREVLER

- Üretim yapılacak parçanın, makinede hangi işlemlerden geçeceğini belirler,
- Bu işlemlerde hangi aletlerin kullanacağını saptar,
- Kullanılacak ölçme ve kontrol aletlerini belirler,
- Söz konusu aletlerin çalıştırılması için bir bilgisayar programı yazar ve bunu tezgaha yükler,
- Makinenin, imal edilecek parçaya göre önceden ayarını yapar,
- İmalatı gerçekleştirir,
- Makinenin bakımını yapar.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Torna, freze, matkap, taşlama gibi bilgisayarlı takım tezgahı,
- Bilgisayar, printer, bilgisayar disketleri ve kağıt şeritler,
- Kumpas, mikrometre, tampon mastarlar kesici takımlar ve takım tutucular gibi ölçme ve kontrol aletleri.

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Bilgisayarlı Nümerik Kontrol (CNC) Teknisyeni olmak isteyenlerin;

- Sayılar ve şekiller arasındaki ilişkileri çabuk algılayabilen,
- Yönergeyi hazırlayabilen ve bunu uygulayabilen,
- Çok dikkatli,
- Gözünü ve elini eşgüdümlü kullanabilen,
- Uyarıcılara çabuk tepki verebilen,
- Makine parçaları arasındaki ilişkileri görebilen ve makinelerle çalışmaktan hoşlanan,
- Tertipli, düzenli, sabırlı ve tedbirli, kimseler olmaları gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Bu meslek üyeleri, otomotiv ve imalat sektöründeki atölyelerde; ısı ve kokunun normal, toz, gürültü, ışık ve titreşimin yoğun olduğu ortamlarda çalışırlar. Kişi çalışırken birinci derecede makinenin çalıştırılması ile ilgilidir. Çalışma saatleri düzenlidir.

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi daha önceki yıllarda meslek liselerinin Bilgisayarlı Nümerik Kontrol (CNC) bölümünde verilmekte iken yeni uygulamaya göre bu isimde alan ve dal bulunmamakta bu konularda Makine Teknolojisi alanı içinde eğitim verilmektedir. Aşağıdaki eğitimle ilgili bilgiler bu değişiklikten önceki dönemi kapsamaktadır

MESLEK EĞİTİMİNE GİRİŞ KOŞULLARI

- Ortaokulu tamamlamış olmak,
- Milli Eğitim Bakanlığınca okul türlerine ve alan/dala göre belirlenen giriş koşullarını taşımak.

EĞİTİMİN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

- Mesleğin eğitim süresi 4 yıldır.
- Ortak genel kültür dersleri 9. sınıfta verilmekte olup yıl sonunda öğrenci alanını belirler.
- Alanda yer alan tüm dallara yönelik ortak yeterlikleri kazandıran dersler 10. sınıfta verilmektedir.
- 10. sınıfın sonunda, bölgesel ve sektörel ihtiyaçlar, okulun donanımı, öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin ilgi ve istekleri de dikkate alınarak dal seçimi yapılmaktadır.
- Dala ait yeterlikleri içeren dersler 11. ve 12. sınıfta verilmektedir.

Mesleki eğitim, okulda teorik/uygulamalı, işletme ve atölye ortamlarında ise uygulamalı olarak verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini bitirenler meslek lisesi diploması verilmektedir. Ayrıca; 3308 sayılı kanunda belirtilen hükümler doğrultusunda, ustalık belgesinin yetki ve sorumluluklarını taşıyan mesleklerinde bağımsız işyeri açma belgesi de verilmektedir.

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

E - ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Bu meslekte özellikle otomotiv ve metal imalat sektöründe çalışma olanakları mevcuttur.

Ülkemizde küçük ve orta ölçekli işletmelerdeki, geleneksel takım tezgahlarından oluşan makine parkını, teknolojisi ileri CNC tezgahlarına çevirmek bir zorunluluktur. Bu zorunluluk, şimdi ve gelecekte yetişmiş insan gücüne olan gereksinimi de beraberinde getirmektedir.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

- 3308 sayılı “Mesleki Eğitim Kanunu” gereğince, işletmelerde mesleki eğitim gören öğrencilere, asgari ücretin net tutarının yirmi ve üzerinde personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 30’undan, yirmiden az personel çalıştıran işyerlerinde yüzde 15’inden aşağı olmamak üzere ücret verilir.
- Eğitim gören öğrencilerin iş kazası ve meslek hastalıkları ile ilgili sigorta primleri devletçe karşılanır.
- Öğrenciler, mesleki eğitim yaptıkları işletmelerin sosyal imkânlarından faydalanır.

EĞİTİM SONRASI

Bu meslekte çalışanlar asgari ücretin 3-4 katı ücret almaktadır.

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

Meslek liselerinin Bilgisayarlı Nümerik Kontrol(CNC) bölümünden mezun olanlar alanın/bölümün devamı niteliğinde olan ve YKS Kılavuzunda belirtilen yükseköğretim (ön lisans/lisans) programlarını tercih ettikleri takdirde ek puan verilmektedir.

Ayrıca mezunlar, yükseköğretime giriş sınavlarında başarılı oldukları takdirde, YKS Kılavuzunda belirtilen programlara yerleştirilebilirler.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

-

BENZER MESLEKLER

- Makine Teknisyeni,
- Elektronik Teknisyeni,
- Bilgisayar Programcısı

BİLGİSAYARLI NÜMERİK KONTROL (CNC) TEKNİSYENİ

H- EK BİLGİLER GÖREV

- İş organizasyonu yapar,
- Çevre koruma önlemleri alır,
- İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin faaliyetleri uygular,
- Kalite yönetim sistemi kurallarına uygun çalışır,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

I- KAYNAKÇA

- Anadolu teknik lisesi ve teknik lise bilgisayarlı nümerik kontrol (CNC) bölümü meslek dersleri eğitim programı,
- www.megep.meb.gov.tr adresli web sayfası
- 3308 Sayılı Kanun,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Ulusal Meslek Bilgi Sistemi <http://mbs.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.