

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

TANIM

İki ya da daha fazla alüminyum metal parçayı ilave tel kullanarak veya kullanmadan, ısı ve/veya basınç altında standartlara uygun kaynak teknik ve sistematığı kullanarak birleştiren, üretim veya onarımını yapan kişidir.

A-GÖREVLER

İş süreçlerinde, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çevre koruma düzenlemelerine, mesleğin verimlilik ve kalite gerekliliklerine uygun olarak;

- İş organizasyonu yapar.
- Kaynatılması planlanan malzeme cins ve boyutlarına uygun kaynak teknik ve prosedürlerini belirler veya belirlenen bu iş planına göre uygular,
- Çalışılacak ortamdaki malzemeyi ve aletleri belirleyerek düzenler,
- Kaynak Prosedür Şartnamesi (WPS)'ne uygun kaynak yapar,
- Parçaların aşırı ısıtılmasını veya eğilmesini, büzülmesini, çarpıklaşmasını ya da malzemenin genişlemesini engellemek için montaj, ısıtma ve kaynak süreçlerini gözlemler,
- Kusurları belirlemek amacıyla iş parçalarının standartlara uygunluğunu kontrol için görsel olarak muayane eder ve bunu yaparken ihtiyaca göre kaynak ölçü aletleri, mastar veya şablonlar vd. makro inceleme ve ölçme aletlerini kullanır,
- Bu kaynak işlemlerini elle kaynak tekniği olarak uygular,
- Gerekğinde robotik kaynak tekniği eğitimi alarak kaynaklı birleştirmeleri robotik olarak uygular,
- İhtiyaca göre kaynak bölgesinin temizliğini ve düzeltici işlemleri (taşlama ve hafif dövme) yapar.
- İhtiyaca göre kaynaklı birleştirmelerden tahribatlı muayene numunesi çıkarır,
- Kaynaklı birleştirmeleri tahribatsız muayene için hazırlar,
- Penetran sıvı ile kaynaklı bağlantılarda yüzeysel çatlakları kontrol eder,
- Mesleki gelişim faaliyetlerinde bulunur.

KULLANILAN ARAÇ GEREÇ VE EKİPMAN

- Kaynak yöntemine uygun olan AC- DC kaynak makineleri,
- Kimyasal veya mekanik temizleme araçları,
- Yapılan kaynağa uygun özellikleri olan ilave tel veya elektrot,
- Kaynakçılıkla ilgili olan el aletleri tornavida, mengene gibi ekipman,
- İş sağlığı ve güvenliğine uygun kişisel koruyucu donanımlar; önlük, eldiven, solunum koruyucu kimyasal filtreli tam yüz maskesi, toz maskesi, otomatik kararan lensli kaynakçı başlığı vb.
- Ağır ve keskin malzemelerin başa çarpmasını ve düşmesini önlemek için baret.

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

B- MESLEĞİN GEREKTİRDİĞİ GENEL ÖZELLİKLER

Alüminyum Kaynakçısı olmak isteyenlerin;

- Geometrik cisim, temel bilgisayar bilgisi gibi bilimlere ilgili ve yetenekli,
- Sabırlı,
- Dikkatli ve ayrıntıları fark edebilen,
- Gözlem yapma becerisi yüksek,
- Odaklanma becerisine sahip,
- Takım çalışmasına yatkın,
- Problemleri fark edebilen ve alternatif çözüm yöntemleri üretebilen,
- Analitik düşünme becerisine sahip,
- Ellerini ve gözlerini eşgüdümlü olarak kullanabilen kişiler olması gerekir.

C- ÇALIŞMA ORTAMI VE KOŞULLARI

Fabrika ve atölye gibi kapalı ortamlarda çalışabilirken iş gereği açık mekânda da çalışabilirler. Çalışma ortamı gürültülü ve kirlidir. Ayrıca kaynak makinesinden ve kesme lambasından çıkan ısı ve gaz cildi, gözü rahatsız edebilir. Çalıştıkları sektörün veya fabrikaların özelliğine göre çalışmalar şehir içi, şehir dışı, tam gün, yarım gün veya vardiyalı şeklinde olabilmektedir. Hastalık veya kaza riskine karşı, İSG kurallarına uygun donanımları kullanmaları gerekir. Önlemler alınmazsa meslek hastalıkları ve yaralanmalarla karşılaşılabilir. Bunlardan en yaygınları deride kızarıklık, döküntü, cilt yanıkları, göz kızarıklığı ve nefes almada güçlüttür. Çalıştığı fabrika veya atölyede bireysel çalışabileceği gibi birim yöneticisi ve çalışanlarla iletişim kurması gerekebilir.

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

D- MESLEK EĞİTİMİ

MESLEK EĞİTİMİNİN
VERİLDİĞİ YERLER

Mesleğin eğitimi, özel meslek edindirme kurslarında ve Makina Mühendisleri Odası (MMO) tarafından verilmektedir.

Mesleki ve teknik ortaöğretim okul/kurumlarının Metal Teknolojisi alanı “Kaynakçılık” dalında ders olarak bu mesleğin eğitimi verilmektedir.

Ayrıca; yeterli sayıda müracaat olması durumunda mesleki eğitim merkezlerinde de Metal Teknolojisi alanı “Kaynakçılık” dalında ders olarak verilmektedir.

MESLEK EĞİTİMİNE
GİRİŞ KOŞULLARI

Mesleğin eğitimine girebilmek için;

- İlköğretim (Ortaokul) mezunu olmak gerekmektedir.

EĞİTİMİN SÜRESİ
VE İÇERİĞİ

Eğitim kurumlarına göre eğitim süresi az da olsa değişmekle birlikte, ortalama 20 gün süreli, 14 saat teorik ve 126 saat pratik olmak üzere toplam 140 saatlik eğitim verilmektedir.

Eğitim süresince; “Kaynakçılığın Temel bilgileri, Kaynak Nasıl Yapılır? Nelere Dikkat Edilmelidir?” konularında bilgi ve becerileri geliştirmeye yönelik, teorik ve pratik bilgiler verilmektedir.

EĞİTİM SONUNDA ALINAN
BELGE-DİPLOMA

Meslek eğitimini tamamlayanlara “Kurs Bitirme Belgesi” verilmektedir.

MYK tarafından yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşlarının sınavlarında başarılı olanlara “Kaynakçı Vasıflandırma Sertifikası” verilmektedir.

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

E- ÇALIŞMA ALANLARI VE İŞ BULMA OLANAKLARI

Alüminyum kaynakçıları kamu kurumları ve özel kuruluşlarda çalışabildiği gibi kendi işyerlerini de açabilmektedirler.

Fabrika ve diğer işyerlerinde üretim ve tamirat alanlarında çalışabilirler. Ulaşım, mimari, endüstriyel alanlar, havacılık, inşaat, elektrik ve elektronik gibi alüminyum malzemenin kullanıldığı tüm sektörlerde istihdam edilebilirler. Ülkemizde Alüminyum Kaynakçılarına ihtiyaç fazla olduğundan işsizlik sorunu yaşanmamaktadır.

F- EĞİTİM SÜRESİNCE VE EĞİTİM SONRASI KAZANÇ

EĞİTİM SÜRESİNCE

Eğitim süresince kazanç söz konusu değildir.

EĞİTİM SONRASI

Çalışanların asgari ücretin üzerinde başlayan kazanç durumu, çalışılan işyerinin büyüklüğü, kişinin tecrübesi, bilgisi, yeteneği, çalışma kapasitesi ve sektörün ücret düzeyine göre değişebilmekle birlikte asgari ücretin üç katına kadar çıkabilmektedir.

Kendi işyerini açmış olanların kazançları ise yapılan işin büyüklüğü oranında değişme göstermektedir.

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

G- MESLEKTE İLERLEME

MESLEKİ EĞİTİMDE İLERLEME

.

İŞ HAYATINDA İLERLEME

Meslekte ilerleme ve yükselme söz konusu değildir. Meslekte ilerleme, ücrette artış ve daha büyük işyerinde çalışma şeklindedir.

BENZER MESLEKLER

- Argon kaynakçısı,
- Elektrik (ark) kaynakçısı,
- Pirinç kaynakçısı,
- Katı hal kaynakçısı,
- Toz altı kaynakçısı,
- Gaz altı kaynakçısı

ALÜMİNYUM KAYNAKÇISI

H. EK BİLGİLER

Kaynak Prosedür Şartnamesi (WPS): Bir kaynak prosesinde malzeme tipine, cinsine ve kalınlığına göre tel, gaz, voltaj, ilerleme hızı, amper vb. gibi değişkenlerin belirtildiği bir dokümandır.

I- KAYNAKÇA

- Meslek elemanları,
- İlgili eğitim kurumları web siteleri,
- Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği MEYBEM, (<https://meybem.com.tr/>)
- <https://www.myk.gov.tr/>
- Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması – ISCO-08,
- Meslek Danışma Komisyonu (MEDAK) üyesi kuruluşlar.

İ- AYRINTILI BİLGİ İÇİN

- İlgili eğitim kurumları,
- Türkiye İş Kurumu web sayfası www.iskur.gov.tr
- Mesleğim Hayatım web sitesi <https://meslegimhayatim.meb.gov.tr/>
- T.C. Ölçme Seçme ve Yerleştirme Merkezi <http://osym.gov.tr/>
- Bünyesinde Meslek Bilgi Merkezi Bulunan Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri/Hizmet Merkezleri

Bu dosya; meslek seçme aşamasında olan gençleri bilgilendirme amaçlı olup, meslek mensupları, işyerleri, mesleğin eğitim yerleri ve meslek odalarından bilgi alınarak oluşturulmuştur.